

Assaflex MS

Adhesivo sellador elástico de polímero MS

Descripción

ASSAFLEX MS es un sellador monocomponente adhesivo elástico basado en el polímero híbrido MS.

Usos

- Especialmente recomendado para juntas sometidas a grandes dilataciones y cargas.
- Para juntas de contacto entre plástico, metal y hormigón.
- Especialmente útil donde es necesario pintar las juntas o donde la silicona no es recomendada.
- Para todo tipo de juntas en la construcción, prefabricados, juntas entre paredes y muros exteriores, invernaderos, para el sellado en el montaje de ventanas...

Propiedades

- Perfecta adherencia en la mayoría de los materiales: metal, hormigón, ladrillo, madera, aluminio, hierro, acero inoxidable...
- Perfecto para aplicar a bajas temperaturas.
- No escurre en juntas verticales o recalentadas por el sol.
- Excelentes propiedades mecánicas. Alto módulo de elasticidad y flexibilidad.
- No contamina el medio ambiente. No contiene isocianatos, siliconas ni disolventes.
- Químicamente neutro, no tiene olor.
- Se puede pintar con la mayoría de pinturas y lacas que tiene como base: epoxídicos, poliuretanos y agua.
- Al endurecer, puede presentar encogimiento inferior al 1%.
- Buena resistencia a la intemperie y a diferentes condiciones climáticas: lluvia, nieve, temperaturas extremas y a los rayos UV.
- Químicamente resistente a: solventes alifáticos, aceite mineral, grasas, ácidos y bases inorgánicas de baja concentración.

Información del producto

- Apariencia: Masilla pastosa.
- Presentación: Salchichones de 600 ml. Cajas de 20 salchichones. Color: Gris, marrón, blanco y negro.
- Almacenamiento: 12 meses desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados, almacenados en lugar seco y temperatura entre +5°C y +25°C.

Datos técnicos y propiedades mecánicas / físicas

Características

- Base Polímero híbrido MS.
- Temperatura de aplicación +5 a +30°C.
- Peso específico 1.460 +/- 10kg/m³.
- Tiempo de secado 2 - 3 mm / día.
- Mecanismo de secado Con la humedad atmosférica.
- Tiempo de formación de piel 20 - 30 minutos a 23°C / 50% H.R.

Propiedades del material curado:

- Módulo de elasticidad 100% 0.2 - 0.3 Mpa (ISO 8339)
- Resistencia a la tracción 0.4 - 0.6 Mpa (ISO 8339)
- Elongación a la rotura 600 - 700 % (ISO 8339)
- Dureza Shore A 15 - 20 (ISO 868).
- Cambio de volumen 1 % (ISO 10563).

