

POLIASFAL 50 FV PLASTOMERO

Descripción

POLIASFAL 50 FV PLASTOMERO es una lámina impermeabilizante de 1 x 8 m y 4,8 kg/m² de betún modificado con plastómeros (APP), con armadura de fieltro de vidrio y terminación antiadherente plástico en ambas caras. Colocar por adhesión mediante soplete.

Usos

- Lámina en sistema monocapa bajo protección pesada.
- Lámina en sistema bicapa bajo protección pesada.
- Lámina base en sistema bicapa expuesto a la intemperie.

Presentación y almacenamiento.

POLIASFAL 50 FV PLASTOMERO

Peso (kg/m ²)	4,8 (-5% + 10%)
Designación	LBM (APP)-48-FV
Longitud (m)	8
Ancho (m)	1
m ² / rollo	8
Rollos / palé	25
m ² / palé	200

Almacenamiento

Vertical. Almacenar dentro del embalaje original, en lugar seco y protegidos de la intemperie. No remontar un palé sobre otro.

POLIASFAL 50 FV PLASTOMERO

Características técnicas.

Características	Método en ensayo	Valor	Unidades
Comportamiento a un fuego externo	EN 1187	Broof (t1)	s/EN 13501-5
Reacción al fuego	EN 11925-2	Clase E	s/EN 13501-1
Estanquidad (10 kPa)	EN 1928	Pasa	Pasa/No pasa
Resistencia a la tracción (dirección longitudinal)	EN 12311-1	500 ± 100	N/50mm
Resistencia a la tracción (dirección transversal)	EN 12311-1	400 ± 100	N/50mm
Elongación (dirección longitudinal)	EN 12311-1	NA	%
Elongación (dirección transversal)	EN 12311-1	NA	%
Resistencia a la penetración de raíces	EN 13948	NA	Pasa/No pasa
Resistencia a una carga estática	EN 12730 (método A)	NA	kg
Resistencia al impacto	EN 12691	NA	mm
Resistencia al desgarro (dirección longitudinal)	EN 12310-1	NA	N
Resistencia al desgarro (dirección transversal)	EN 12310-1	NA	N
Resistencia a la cizalla de juntas (dirección longitudinal)	EN 12317-1	400 ± 100	N/50mm
Resistencia a la cizalla de juntas (dirección transversal)	EN 12317-1	400 ± 100	N/50mm
Durabilidad: Flexibilidad a bajas temperaturas	EN 1296/EN 1109	NA	°C
Durabilidad: Resistencia a fluencia (≤ 2mm)	EN 1296/EN 1110	NA	°C
Flexibilidad a bajas temperaturas	EN 1109	≤ -15	°C
Sustancias peligrosas	-	NA	-
Datos técnicos adicionales			
Masa por unidad de área	EN 1849-1	4,80 (-5+10%)	kg/m ²
Rectitud	EN 1848-1	Pasa (<20 mm / 10 m)	-
Resistencia a la fluencia para desplazamiento (≤ 2mm)	EN 1110	≥ 120	°C
Estabilidad dimensional a elevadas temperaturas	EN 1107-1	NA	%
Adhesión de gránulos	EN 12039	NA	%

NA: No aplica

Precauciones.

Salud, seguridad y medio ambiente:

- La lámina no contiene sustancias que representen un peligro. Cumple con los requisitos en materia de higiene, seguridad y medio ambiente. Para más información, consulte la hoja de datos de seguridad.

Trazabilidad:

- La trazabilidad del producto está asegurada por un código de producción en la etiqueta.

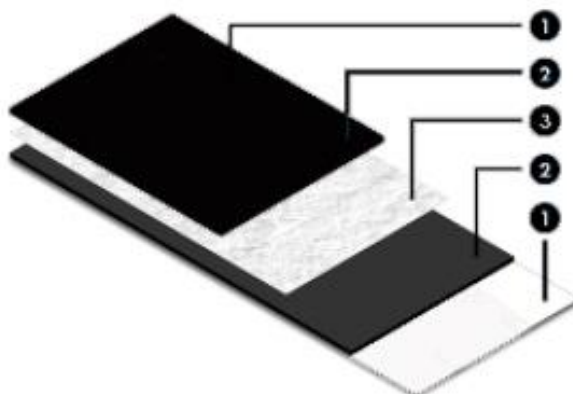
POLIASFAL 50 FV PLASTOMERO

Preparación del soporte

El soporte base debe ser resistente y uniforme, estar liso, limpio, seco y exento de cualquier material suelto o extraño.

- Lámina inferior en sistema bicapa adherido bajo protección pesada. En caso de soportes de hormigón o mortero, se recomienda aplicar una capa previa de imprimación bituminosa, EMULSUR-N, PRIMER, CAUSUR o IMPRISUR. En caso de que el soporte sea a base de paneles de aislamiento térmico soldable (acabado en betún), no será necesaria la imprimación, soldando directamente sobre los paneles. Los solapes deben soldarse tanto en sentido longitudinal (al menos 8 ± 1 cm) como transversal (al menos 10 ± 1 cm).
- Lámina superior en sistema bicapa bajo protección pesada. La lámina se dispone en la misma dirección que la lámina inferior, pero desplazando la línea de solape a la mitad del rollo aproximadamente. Esta lámina se suelda completamente a la inferior con soplete. Los solapes deben soldarse tanto en sentido longitudinal (al menos 8 ± 1 cm) como transversal (al menos 10 ± 1 cm).
- Lámina base en sistema bicapa adherido expuesto a la intemperie. En caso de soportes de hormigón o mortero, se recomienda aplicar una capa previa de imprimación bituminosa, EMULSUR-N, PRIMER, CAUSUR o IMPRISUR. En caso de que el soporte sea a base de paneles de aislamiento térmico soldable (acabado en betún), no será necesaria la imprimación, soldando directamente sobre los paneles. Los solapes deben soldarse tanto en sentido longitudinal (al menos 8 ± 1 cm) como transversal (al menos 10 ± 1 cm).

En caso de utilizar la lámina como base para sistemas bicapa no adheridos o flotantes, ésta solamente se soldará al soporte en los puntos singulares de la cubierta (petos, juntas de dilatación, sumideros...) en los que se habrá aplicado previamente una capa de imprimación bituminosa EMULSUR-N, PRIMER, CAUSUR o IMPRISUR. Deberá garantizarse la no adherencia al soporte, pudiendo ser necesaria la aplicación de una capa separadora entre éste y la lámina. Los solapes deben soldarse tanto en sentido longitudinal (al menos 8 ± 1 cm) como transversal (al menos 10 ± 1 cm).



- 1.- PLÁSTICO ANTIADHERENTE
- 2.- MÁSTICO DE BETÚN MODIFICADO
- 3.- ARMADURA DE FIELTRO DE FIBRA DE VIDRIO

POLIASFAL 50 FV PLASTOMERO

Instrucciones de aplicación

Colocar por adhesión mediante soplete.

Almacenar en posición vertical, en lugar fresco, seco y protegido de la lluvia, el sol, el calor y las bajas temperaturas. No apilar un palé sobre otro. Antes de manipular un palé, verificar el estado del retráctil y reforzarlo si es necesario. Este producto no debe ser aplicado cuando la temperatura sea inferior a -5°C, ni cuando las condiciones meteorológicas puedan ser perjudiciales (haya hielo o nieve sobre la cubierta, cuando haya lluvia o la cubierta esté mojada o cuando sople viento fuerte).

Este producto no es tóxico ni inflamable.

Esta lámina bituminosa es un componente de un sistema de impermeabilización. Las soluciones de impermeabilización son responsabilidad del proyecto y deben cumplir con toda la normativa y legislación aplicable al respecto.

No existe incompatibilidad química entre las gamas de membranas bituminosas de ASSA.

Se debe controlar la posible incompatibilidad entre los aislamientos térmicos y la impermeabilización.

En caso de incompatibilidades entre materiales, será necesario utilizar capas separadoras adecuadas a cada situación que se encuentre (geotextiles, film de polietileno, capa de mortero...).

En caso de rehabilitación, se tendrán en cuenta las posibles incompatibilidades químicas con antiguas impermeabilizaciones, pudiendo ser necesaria la eliminación total o la utilización de capas separadoras adecuadas.

Una vez realizada la impermeabilización, se deberá realizar un mantenimiento posterior de la cubierta en los períodos previstos en la normativa o en el CTE.

Condiciones de seguridad

En lo relativo a condiciones de seguridad y salud durante la ejecución de los trabajos, se aplicará lo establecido en la legislación vigente sobre Prevención de Riesgos Laborales. En cualquier caso, se deberán tener en cuenta las normas de Seguridad e Higiene en el trabajo, así como las normas de buena práctica de la construcción.

ASSA recomienda consultar la Ficha de Seguridad de este producto que está disponible permanentemente en www.assa.es o solicitarla por escrito a nuestro departamento técnico.

Notas legales

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto están basadas en la experiencia y conocimiento de ASSA, cuando el producto se ha aplicado y manipulado dentro de los límites descritos en la hoja técnica actual. Si las condiciones ambientales de temperatura y humedad, así como las condiciones del soporte cambian, pueden dar lugar a diferencias en los datos aportados por esta hoja técnica por lo que no es deducible de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Los clientes y usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copia de las cuales se mandarán a quien las solicite, o también se pueden conseguir en la página "www.assa.es"