

Assapox Gel

Resina epoxi bicomponente para relleno y anclaje de pernos metálicos

Descripción

ASSAPOX GEL es un ligante epoxídico, con tixotropía especialmente estudiada para la unión de materiales de construcción, tales como hormigón, acero, fibrocemento, etc.

Ligante con consistencia de gel, lo que permite el encolado de las dos superficies a unir, y el vertido en horizontal.

Usos

- Unión de hormigones y morteros endurecidos con placas o varillas de acero.
- Unión de placas de fibrocemento, piedras, etc.
- Empleo en moldes, coladas, ensayos de adherencia a tracción, etc.
- Pegado de balizas de señalización en aeropuertos, carreteras, etc.

Propiedades

- Viscosidad media.
- Alto poder de adherencia.
- Libre de disolventes.
- Secado rápido.
- Fácil aplicación.
- Alta resistencia química, a grasas y carburantes.

Información del producto

- Apariencia/color: **Comp. A:** líquido no pigmentado.
Comp. B: líquido transparente.
- Presentación: **Comp. A:** 4,125 kg.
Comp. B: 0,875 kg.
Mezcla. A+B: Lotes pre dosificados de 5 kg. También disponible en lotes de 40 kg.
- Almacenamiento: 6 meses desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados, almacenados en lugar seco y temperatura entre +10 °C y +30 °C. No almacenar en recintos por debajo de 10 °C para evitar problemas de cristalización.

Datos técnicos y propiedades mecánicas / físicas

Características del sistema de aplicación

	Valor	Unidades
Base química	Epoxi	
Contenido en sólidos (en peso y volumen)	100%	
Densidad a 23 °C de la mezcla	1.42	kg/l
Resistencia a Compresión. EN 196-1 (28 días / +23 °C)	70	N/mm ²
Resistencia a Flexión. UNE-EN ISO 178:2003	> 0,35	KN/mm ²

Assapox Gel

Resina epoxi bicomponente para relleno y anclaje de pernos metálicos

Características del sistema de aplicación	Valor	Unidades
Resistencia al arrancamiento de anclaje en hormigón H25 (Ø 12 mm, L= 12 cm)	6.000	Kg
Contenido en COVs*	205	g/l

***Nota:** De acuerdo con la Directiva EU 2004/42 el contenido máximo permitido de VOC (Categoría IIA/J tipo sb) es 500 g/l (límites 2007/2010) para el producto lista para su uso.

Color: Es posible realizar pigmentaciones aproximadas a la carta RAL K5 a petición del usuario.

Todos los colores son aproximados, pudiendo variar las tonalidades en función de las condiciones de aplicación. Consultar disponibilidad y cantidad mínima para otros colores. Cuando el producto se utilice en última capa, sin cubrir, se recomienda no mezclar botes correspondientes a distintos lotes, ya que, debido a las características del material, puede haber tonos ligeramente diferentes de un número de fabricación a otra.

Consumo según sistema de aplicación*

Debido a la dificultad de calcular el consumo, pues depende de las porosidades y rugosidades de los soportes y/o de la anchura y profundidad de los orificios para anclajes, se recomienda hacer para cada obra ensayos "in situ", con la premisa de conocer que su densidad es 1,42 kg/m³.

Preparación del soporte

Calidad del soporte La resistencia a la compresión debe ser de, al menos, 25 N/mm² y la resistencia a la tracción no inferior a 1,5 N/mm².

Las superficies de hormigón deben prepararse por medios mecánicos (granallado, lijado o escarificado) con el fin de obtener una superficie de poro abierto y texturizada.

EL soporte y las piezas metálicas a unir deben estar limpios, secos y libres de todo tipo de contaminantes y materiales sueltos, grasa, aceites, revestimientos anteriores antiguos, etc. Es recomendable hacer una prueba previa en caso de cualquier duda. Toda la suciedad, así como las partes sueltas o mal adheridas, deben ser eliminadas antes de la aplicación del producto, ya sea mediante cepillado o aspirado.

Condiciones de aplicación

Humedad del soporte	Máx. 4%
Temperatura del soporte	+10 °C min. /+30 °C máx.
Temperatura ambiente	+10 °C min. /+30 °C máx.
Humedad relativa	Máx. 80%
Punto de rocío	La temperatura ambiente y del soporte debe estar 3°C por encima del punto de rocío durante la aplicación para evitar riesgos de condensación. Con bajas temperaturas y alta humedad aumenta la posibilidad de aparición de ampollas

Assapox Gel

Resina epoxi bicomponente para relleno y anclaje de pernos metálicos

Instrucciones de aplicación

Manipulación: El producto se presenta en forma líquida en dos componentes, A y B.

Los componentes se suministran en las proporciones adecuadas de mezcla. La relación de mezcla debe respetarse siempre, poniendo especial interés en mezclar al máximo los restos de endurecedor adheridos al fondo y paredes del envase. Se debe realizar la mezcla mecánicamente y de forma lenta (con el fin de evitar la oclusión de aire), recomendándose la utilización de mezcladores o taladros con agitador de baja velocidad (300-400 rpm) durante un tiempo aproximado de 1 ó 2 minutos. Mezclar de forma que el batidor no se salga de la mezcla a baja velocidad para no generar burbujas.

Para aprovechar al máximo todo el material puede reintroducir parte de la mezcla en el envase del componente B recogiendo todo el resto de material que pudiera quedar en el mismo. A continuación, volver a introducir este resto de material en el envase de mezcla y batir 30 segundos más. De esta forma todo el material queda reticulado, evitando posibles vertidos en la recogida de envases.

Utilizar siempre báscula para la realización de mezclas parciales.

La mezcla debe aplicarse inmediatamente después de la preparación de la envuelta. Se debe tener en cuenta que dependiendo de la temperatura el tiempo de trabajabilidad es de aproximadamente 35 minutos a 23 °C. Al producirse una reacción exotérmica, este tiempo disminuye cuanto más material quede en el envase.

Una vez hecha la mezcla, aplicar sobre las dos superficies a unir mediante brocha, rodillo o llana en capa fina, pero asegurando que queda completamente cubierta la superficie. Los mejores resultados se obtienen con espesores de adhesivo de entre 0,5 y 1 mm. Para la fijación de anclajes y pernos en horizontal, verter por colada la resina en el orificio hasta rellenar completamente el mismo y seguidamente colocar el perno o varilla.

- **Herramienta:** Rodillo, brocha, llana plana.
- **Limpieza de herramientas:** Se deben limpiar inmediatamente después de su uso con xileno. El material endurecido solo puede ser eliminado por medios mecánicos.

<i>Temperatura del soporte</i>	Tiempo de trabajo (Vida de mezcla)		Tiempos de espera / cubrición	
	Tiempo	Mínimo	Máximo	
10 °C	50 minutos	24 horas	4 días	
23 °C	35 minutos	10 horas	2 días	

*Nota: Estos tiempos son aproximados y se ven afectados por cambios en las condiciones ambientales, principalmente por la temperatura y la humedad relativa.

Assapox Gel

Resina epoxi bicomponente para relleno y anclaje de pernos metálicos

Manipulación, transporte y conservación

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos y del envase, se debe tener en cuenta que el poseedor final del producto es el responsable de la correcta eliminación del residuo a través de gestor autorizado para su correcta gestión ambiental.

Los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.

Se debe asegurar la ventilación del local en aplicaciones en interior.

Este producto está sujeto a las condiciones de transporte por carretera ADR por lo que los vehículos deben estar dotados para cumplir con dicha normativa.

No almacenar en recintos por debajo de 10 °C para evitar problemas de cristalización.

Notas de aplicación/Limitaciones

Una vez aplicado, ASSAPOX GEL debe protegerse contra la humedad, condensación y el agua durante, al menos, las primeras 24 horas. Se debe evitar agua acumulada durante los primeros 7 días.

Tener especial precaución de no aplicar con humedades superiores al 80% ni en soportes con humedad ascendente. Por encima de estos límites puede haber problemas de secado.

Cualquier alteración química del producto durante su preparación, manipulación y aplicación será responsabilidad exclusiva del cliente. En caso de tener que realizarse, solamente se podrá hacer con la autorización expresa y por escrito de ASSA.

Para algunos colores puede requerirse un pedido mínimo de compra. Consulte previamente los plazos de entrega.

Si es necesario un calentamiento del recinto, no usar calefacción que requiera gasóleo o gasolinas, ya que pueden afectar negativamente al acabado final del pavimento. Como calefacción utilizar únicamente sopladores de aire eléctricos.

Notas legales

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto están basadas en la experiencia y conocimiento de ASSA, cuando el producto se ha aplicado y manipulado dentro de los límites descritos en la hoja técnica actual. Si las condiciones ambientales de temperatura y humedad, así como las condiciones del soporte cambian, pueden dar lugar a diferencias en los datos aportados por esta hoja técnica por lo que no es deducible de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Los clientes y usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copia de las cuales se mandarán a quien las solicite, o también se pueden conseguir en la página "www.assa.es".