

Assapox Layer

Recubrimiento epoxi bicomponente para la realización de pavimentos multicapa

Descripción

ASSAPOX LAYER es un ligante epoxídico, de dos componentes, 100% sólidos, especialmente formulado para la confección de pavimentos multicapa donde se necesiten acabados antideslizantes y de alta resistencia.

Gracias a su gran versatilidad, permite obtener pavimentos en espesores variables y acabados lisos y antideslizantes. También permite su uso como capa intermedia, acabado final o para la elaboración pavimentos autonivelantes, con excelentes resistencias químicas y mecánicas.

Usos

- Confección de pavimentos lisos y antideslizantes de elevadas resistencias mecánicas y químicas en industria alimentaria, almacenes, aparcamientos....
- Zonas donde sean necesarios requisitos industriales y de limpieza.
- Sellado de mortero seco.
- Autonivelantes de gran resistencia al desgaste.

Propiedades

- Baja viscosidad.
- Alto poder de adherencia.
- Libre de disolventes.
- Elevada dureza y resistencia a la abrasión.
- Alta resistencia química, a grasas y carburantes.

Información del producto

- Apariencia/color: **Comp. A:** líquido pigmentado.
Comp. B: líquido ámbar.
- Presentación: **Comp. A:** 20,775 kg.
Comp. B: 4,225 kg.
Mezcla. A+B: Lotes pre dosificados de 25 kg.
- Almacenamiento: 6 meses desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados, almacenados en lugar seco y temperatura entre +10 °C y +30 °C. No almacenar en recintos por debajo de 10 °C para evitar problemas de cristalización.

Datos técnicos y propiedades mecánicas / físicas

Características del sistema de aplicación	Valor	Unidades
Densidad a 23 °C de la mezcla	1.41	kg/L
Base química	Epoxi	
Contenido en sólidos (en peso y volumen)	100%	
Resistencia al fuego	Clase C _{FL} s1	
Resistencia al impacto	≥14,7 Nm	
Resistencia al desgaste BCA	10 μm	

Assapox Layer

Recubrimiento epoxi bicomponente para la realización de pavimentos multicapa

Características del sistema de aplicación	Valor	Unidades
Resistencia a tracción (adherencia)	≥3,6 N/mm ²	
Módulo elasticidad a flexión	≥40 N/mm ²	
Contenido en COVs*	128	g/l

***Nota:** De acuerdo con la Directiva EU 2004/42 el contenido máximo permitido de VOC (Categoría IIA/J tipo sb) es 500 g/l (límites 2007/2010) para el producto lista para su uso.

Color: Es posible realizar pigmentaciones aproximadas a la carta RAL K5 a petición del usuario.

Todos los colores son aproximados, pudiendo variar las tonalidades en función de las condiciones de aplicación. Consultar disponibilidad y cantidad mínima para otros colores. Cuando el producto se utilice en última capa, sin cubrir, se recomienda no mezclar botes correspondientes a distintos lotes, ya que, debido a las características del material, puede haber tonos ligeramente diferentes de un número de fabricación a otra.

Consumo según sistema de aplicación*

El consumo es orientativo dependiendo del tipo de soporte (hormigón fratasado, mortero cementoso, ...) y sistema de aplicación. Los consumos aproximados que se indican son por mano, pudiendo ser necesarias 2 manos para revestir completamente el soporte.

Sistema de aplicación (multicapa antideslizante):

Producto	Consumo
Assapox Base	0,300 kg/m ²
Assadur 0,7 mm	3 kg/m ²
Assapox Layer + Assadur 0,4 mm	0,650 + 0,300 kg/m ²
Assadur 0,7 mm	3 kg/m ²
Assapox Layer	0,650 kg/m ²

Sistema de aplicación (autonivelante):

Producto	Consumo
Assapox Base	0,300 kg/m ²
Assapox Base	0,200 kg/m ²
Assapox Layer + Assadur 0,4 mm	2 + 1 kg/m ²

Sistema de aplicación (sellado mortero seco):

Producto	Consumo
Assapox Layer + Pangel	0,400 kg/m ²
Assapox Layer	0,400 kg/m ²

Assapox Layer

Recubrimiento epoxi bicomponente para la realización de pavimentos multicapa

***Nota:** Estos consumos son teóricos y dependen de la rugosidad, porosidad, desniveles, etc. del soporte, por lo que deben ajustarse para cada obra en particular mediante ensayos "in situ".

Preparación del soporte

Calidad del soporte La resistencia a la compresión debe ser de, al menos, 25 N/mm² y la resistencia a la tracción no inferior a 1,5 N/mm².

Las superficies de hormigón deben prepararse por medios mecánicos (granallado, lijado o escarificado) con el fin de obtener una superficie de poro abierto y texturizada.

El soporte debe estar limpio, seco y libre de todo tipo de contaminantes y materiales sueltos, grasa, aceites, revestimientos anteriores antiguos, etc. Es recomendable hacer una prueba previa en caso de cualquier duda. Toda la suciedad, así como las partes sueltas o mal adheridas, deben ser eliminadas antes de la aplicación del producto, ya sea mediante cepillado o aspirado.

Se debe asegurar la formación de una capa continua y sin poros aplicando una imprimación ASSAPOX® previa. Las superficies rugosas deben ser previamente niveladas.

Condiciones de aplicación

Humedad del soporte*	Máx. 4%
Temperatura del soporte	+10 °C min. /+30 °C máx.
Temperatura ambiente	+10 °C min. /+30 °C máx.
Humedad relativa	Máx. 80%
Punto de rocío	La temperatura ambiente y del soporte debe estar 3°C por encima del punto de rocío durante la aplicación para evitar riesgos de condensación. Con bajas temperaturas y alta humedad aumenta la posibilidad de aparición de ampollas

***Nota:** No debe tener humedad ascendente según la ASTM.

Instrucciones de aplicación

Manipulación: El producto se presenta en forma líquida en dos componentes, A y B.

Los componentes se suministran en las proporciones adecuadas de mezcla. La relación de mezcla debe respetarse siempre, poniendo especial interés en mezclar al máximo los restos de endurecedor adheridos al fondo y paredes del envase. Se debe realizar la mezcla mecánicamente y de forma lenta (con el fin de evitar la oclusión de aire), recomendándose la utilización de mezcladores o taladros con agitador de baja velocidad (300-400 rpm) durante un tiempo aproximado de 1 ó 2 minutos. Mezclar de forma que el batidor no se salga de la mezcla a baja velocidad para no generar burbujas.

Para aprovechar al máximo todo el material puede reintroducir parte de la mezcla en el envase del componente B recogiendo todo el resto de material que pudiera quedar en el mismo. A continuación, volver a introducir este resto de material en el envase de mezcla y batir 30 segundos más. De esta forma todo el material queda reticulado, evitando posibles vertidos en la recogida de envases.

Utilizar siempre báscula para la realización de mezclas parciales.

Assapox Layer

Recubrimiento epoxi bicomponente para la realización de pavimentos multicapa

La mezcla debe aplicarse inmediatamente después de la preparación de la envuelta. Se debe tener en cuenta que dependiendo de la temperatura el tiempo de trabajabilidad es de aproximadamente 25 minutos a 23 °C. Al producirse una reacción exotérmica, este tiempo disminuye cuanto más material quede en el envase.

- **Herramienta:** Llana dentada, llana de apoyo, llana de goma, rodillo, rodillo de púas, zapatos de púas.
- **Limpieza de herramientas:** Se deben limpiar inmediatamente después de su uso con xileno. El material endurecido solo puede ser eliminado por medios mecánicos.

<i>Temperatura del soporte</i>	Tiempo de trabajo (Vida de mezcla)		Tiempos de espera / cubrición	
	Tiempo	Mínimo	Máximo	
10 °C	35 minutos	24 horas	4 días	
23 °C	25 minutos	10 horas	2 días	

<i>Temperatura del soporte</i>	Producto aplicado listo para su uso		
	Tráfico peatonal	Tráfico ligero	Curado Total
10 °C	36 horas	4 días	10 días
23 °C	24 horas	2 días	7 días

*Nota: Estos tiempos son aproximados y se ven afectados por cambios en las condiciones ambientales, principalmente por la temperatura y la humedad relativa.

Manipulación, transporte y conservación

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos y del envase, se debe tener en cuenta que el poseedor final del producto es el responsable de la correcta eliminación del residuo a través de gestor autorizado para su correcta gestión ambiental.

Los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.

Se debe asegurar la ventilación del local en aplicaciones en interior.

Este producto está sujeto a las condiciones de transporte por carretera ADR por lo que los vehículos deben estar dotados para cumplir con dicha normativa.

No almacenar en recintos por debajo de 10 °C para evitar problemas de cristalización.

Notas de aplicación/Limitaciones

Una vez aplicado, ASSAPOX LAYER debe protegerse contra la humedad, condensación y el agua durante, al menos, las primeras 24 horas. Se debe evitar agua acumulada durante los primeros 7 días.

Tener especial precaución de no aplicar con humedades superiores al 80% ni en soportes con humedad ascendente. Por encima de estos límites puede haber problemas de secado.

Assapox Layer

Recubrimiento epoxi bicomponente para la realización de pavimentos multicapa

Cualquier alteración química del producto durante su preparación, manipulación y aplicación será responsabilidad exclusiva del cliente. En caso de tener que realizarse, solamente se podrá hacer con la autorización expresa y por escrito de ASSA.

Para algunos colores puede requerirse un pedido mínimo de compra. Consulte previamente los plazos de entrega.

Las juntas de dilatación existentes en el pavimento se respetarán cortándolas también en el pavimento y sellándolas con masilla de poliuretano ASSAFLEX PUR o ASSAFLEX MS. Es posible que por fallos estructurales o mal corte se refleje alguna en el revestimiento superior, en cuyo caso se cortaría y sellaría con masilla elástica a posteriori. La problemática de las fisuras es muy variable y las causas en la mayoría de los casos no son concluyentes por lo que en el caso de fisuras estáticas de pequeño espesor se deben rellenar y nivelar con resinas ASSAPOX® o incluso cubrir con una malla de fibra de vidrio.

Fisuras dinámicas (> 0.4 mm) deben ser valoradas. De ser necesario se seleccionará un material de sellado elástico o se tratarán como una junta con movimiento. La incorrecta valoración y tratamiento de juntas de dilatación y fisuras puede reducir la vida útil del pavimento y puede producir la reflexión de fisuras en capas superiores del pavimento, por lo que habrá que estudiarlas previamente.

Si es necesario un calentamiento del recinto, no usar calefacción que requiera gasóleo o gasolinas, ya que pueden afectar negativamente al acabado final del pavimento. Como calefacción utilizar únicamente sopladores de aire eléctricos.

Notas legales

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto están basadas en la experiencia y conocimiento de ASSA, cuando el producto se ha aplicado y manipulado dentro de los límites descritos en la hoja técnica actual. Si las condiciones ambientales de temperatura y humedad, así como las condiciones del soporte cambian, pueden dar lugar a diferencias en los datos aportados por esta hoja técnica por lo que no es deducible de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Los clientes y usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copia de las cuales se mandarán a quien las solicite, o también se pueden conseguir en la página "www.assa.es".

Assapox Layer

Recubrimiento epoxi bicomponente para la realización de pavimentos multicapa

Marcado CE

CE				
ASFALTOS DEL SURESTE S.A. C/Pacheca de Abajo 1. 30740 – San Pedro del Pinatar, Murcia. -Spain-				
11				
EN 13813 SR – B 2'0 – AR 0'5 – IR 14'7				
Resina epoxídica, bicomponente y pigmentada para tratamientos superficiales				
Propiedad	Norma	Requisito normativo	Resultado	Expediente
Reacción al fuego	EN 13501-1	C.T.E.	C _{FL} S1	Applus⁺ 11/2427-688
Resistencia al desgaste BCA • Profundidad máxima de desgaste • Clase	EN 13892-4	≤ 100 μm ≤ AR 1	10 μm AR 0'5	Applus⁺ 11/2969-1248
Resistencia a tracción (adherencia) • Resistencia • Clase	EN 13892-8	≥ 1'5 N/mm ² ≥ B 1'5	3'6 N/mm ² B 2'0	Applus⁺ 11/2969-1248
Resistencia a impacto • Altura de caída para primeras fisuras • Diámetro de huella a 1500 mm • IR para 1500 mm de altura	EN-ISO 6272-1	- - ≥ IR 4 Nm	> 1.500 mm 10'40 mm IR 14'7 Nm	Applus⁺ 11/2969-1248
Propiedades de flexión • Módulo de elasticidad a flexión • Clase	EN-ISO 178	No reglamentario	0,04 kN/mm ² E 1	Applus⁺ 11/2969-1248