# ASSAPOX PRIMER

**Resina epoxi de baja viscosidad para imprimación y ligante de mortero seco**

## Descripción

ASSAPOX PRIMER es un ligante epoxídicos de dos componentes, 100% sólidos y sin cargas, de baja viscosidad, especialmente diseñado para su uso como imprimación, capa base de regulación y ligante de mortero seco.

Su relación de mezcla 2:1 facilita la elaboración de mezclas de cantidades pequeñas. También puede espesarse con PANGEL para ser utilizado en la formación de medias cañas y sellado de fisuras y juntas de corte en el hormigón.

## Usos

- Imprimación previa a sistemas epoxídicos o de poliuretano. Sellado de aglomerados asfálticos
- Ligante de mortero seco en pequeñas mezclas.
- Capas de nivelación, lisaje, capas base y fondo en sistemas multicapa.
- Formación de masilla epoxi para medias cañas y sellado de fisuras y juntas.
- Excelente nivelación.

## Propiedades

- Viscosidad baja.
- Alto poder de adherencia.
- Libre de disolventes.
- Secado rápido.
- Excelente nivelación

## Información del producto

- Apariencia/color: **Comp. A:** líquido no pigmentado.
  **Comp. B**: líquido transparente.
- Presentación: **Comp. A**: 16,5 kg.
  **Comp. B**: 8,5 kg.
  **Mezcla. A+B**: Lotes pre dosificados de 25 kg.
- Almacenamiento: 6 meses desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados, almacenados en lugar seco y temperatura entre +10°C y +30°C. No almacenar en recintos por debajo de 10 ºC para evitar problemas de cristalización.

# Datos técnicos y propiedades mecánicas / físicas

| Características del sistema de aplicación | Valor | Unidades |
|---|---|---|
| Densidad a 23º C de la mezcla | 1.08 | kg/L |
| Viscosidad | <500 | cP |
| Base química | Epoxi | |
| Contenido en sólidos (en peso y volumen) | 100% | |
| Resistencia al fuego | Clase $E_{FL}$ | |
| Resistencia al impacto UNE-EN ISO 6272:2012 | ≥ 14,7 Nm | |
| Resistencia al desgaste BC A: UNE-EN 13892-4:2003 | 40 µm. | |
| Resistencia a tracción (adherencia) UNE-EN 13892-8:2003 | ≥ 4,0 N/mm$^2$ | |

# ASSAPOX PRIMER

## Resina epoxi de baja viscosidad para imprimación y ligante de mortero seco

| Características del sistema de aplicación | Valor | Unidades |
|---|---|---|
| Contenido en COVs* | 290 | g/l |

**Color:** Es posible realizar pigmentaciones aproximadas a la carta RAL K5 a petición del usuario.

Todos los colores son aproximados, pudiendo variar las tonalidades en función de las condiciones de aplicación. Consultar disponibilidad y cantidad mínima para otros colores. Cuando el producto se utilice en última capa, sin cubrir, se recomienda no mezclar botes correspondientes a distintos lotes, ya que, debido a las características del material, puede haber tonos ligeramente diferentes de un número de fabricación a otra.

***Nota:** De acuerdo con la Directiva EU 2004/42 el contenido máximo permitido de VOC (Categoría IIA/J tipo sb) es 500 g/l (límites 2007/2010) para el producto lista para su uso.

## Consumo según sistema de aplicación*

El consumo es orientativo dependiendo del tipo de soporte (hormigón fratasado, hormigón pulido, mortero, pintura acrílica…) y sistema de aplicación, el consumo aproximado que se indica es por mano, pudiendo ser necesarias 2 manos para revestir completamente el soporte.

**Imprimación:**

| Producto | Consumos |
|---|---|
| ASSAPOX PRIMER | 0,300 kg/m$^2$ |

**Fondo y lisaje:**

| Producto | Consumos |
|---|---|
| ASSAPOX PRIMER + ASSADUR 0,4 MM | 0,500 kg/m$^2$ + 0,250 kg/m$^2$ |

**Ligante de mortero seco:**

| Producto | Consumos |
|---|---|
| ASSAPOX PRIMER + ASSADUR 0,8 MM | 1 kg/m$^2$ + 7,500 kg/m$^2$ |

***Nota:** Estos consumos y tiempos son teóricos y dependen de las condiciones ambientales y de la porosidad del soporte por lo que deben ajustarse para cada obra en particular mediante ensayos “in situ”.

## Preparación del soporte

**Calidad del soporte** La resistencia a la compresión debe ser de, al menos, 25 N/mm$^2$ y la resistencia a la tracción no inferior a 1,5 N/mm$^2$.

Las superficies de hormigón deben prepararse por medios mecánicos (granallado, lijado o escarificado) con el fin de obtener una superficie de poro abierto y texturizada.

El soporte debe estar limpio, seco y libre de todo tipo de contaminantes y materiales sueltos, grasa, aceites, revestimientos anteriores antiguos, etc. Es recomendable hacer una prueba previa en caso de cualquier duda. Toda la suciedad, así como las partes sueltas o mal adheridas, deben ser eliminadas antes de la aplicación del producto, ya sea mediante cepillado o aspirado.

# ASSAPOX PRIMER

## Resina epoxi de baja viscosidad para imprimación y ligante de mortero seco

Se debe asegurar la formación de una capa continua y sin poros aplicando una imprimación ASSAPOX® previa. Las superficies rugosas deben ser previamente niveladas

***Condiciones de aplicación***

| | |
|---|---|
| Humedad del soporte | Máx. 4% |
| Temperatura del soporte | +10 ºC min. /+30 ºC máx. |
| Temperatura ambiente | +10 ºC min. /+30 ºC máx. |
| Humedad relativa | Máx. 80% |
| Punto de rocío | La temperatura ambiente y del soporte debe estar 3ºC por encima del punto de rocío durante la aplicación para evitar riesgos de condensación. Con bajas temperaturas y alta humedad aumenta la posibilidad de aparición de ampollas. |

***Nota:** Si la humedad del soporte es superior al 4%, debe aplicarse una capa de ASSAPOX PRIMER WET como barrera temporal de humedad. Se debe asegurar que la preparación del soporte ha sido la correcta (limpieza, nivelación, rugosidad...).

## Instrucciones de aplicación

**Manipulación:** El producto se presenta en forma líquida en dos componentes, A y B.

Los componentes se suministran en las proporciones adecuadas de mezcla. La relación de mezcla debe respetarse siempre, poniendo especial interés en mezclar al máximo los restos de endurecedor adheridos al fondo y paredes del envase. Se debe realizar la mezcla mecánicamente y de forma lenta (con el fin de evitar la oclusión de aire), recomendándose la utilización de mezcladores o taladros con agitador de baja velocidad (300-400 rpm) durante un tiempo aproximado de 1 ó 2 minutos.

Para aprovechar al máximo todo el material puede reintroducir parte de la mezcla en el envase del componente B recogiendo todo el resto de material que pudiera quedar en el mismo. A continuación, volver a introducir este resto de material en el envase de mezcla y batir 30 segundos más. De esta forma todo el material queda reticulado, evitando posibles vertidos en la recogida de envases.

Utilizar siempre báscula para la realización de mezclas parciales.

La mezcla debe aplicarse inmediatamente después de la preparación de la envuelta. Se debe tener en cuenta que dependiendo de la temperatura el tiempo de trabajabilidad es de aproximadamente 30 minutos a 23ºC. Al producirse una reacción exotérmica, este tiempo disminuye cuanto más material quede en el envase.

- **Herramienta:** Rodillo, llana de goma, llana plana.
- **Limpieza de herramientas**: Los útiles y herramientas se limpiarán inmediatamente después de su empleo con Xileno. El material endurecido sólo puede ser eliminado por medios mecánicos.

| ***Temperatura del soporte*** | **Tiempo de trabajo (Vida de mezcla)** | **Tiempos de espera (cubrición)** | |
|---|---|---|---|
| | **Tiempo** | **Mínimo** | **Máximo** |
| *+10 ºC* | 35 minutos | 18 horas | 3 días |
| *+25ºC* | 25 minutos | 12 horas | 2 días |

# ASSAPOX PRIMER

## Resina epoxi de baja viscosidad para imprimación y ligante de mortero seco

| Temperatura del soporte | Producto aplicado listo para su uso | | |
|---|---|---|---|
| | Tráfico peatonal | Tráfico ligero | Curado Total |
| *+10 ºC* | 24 horas | 4 días | 5 días |
| *+25ºC* | 12 horas | 2 días | 3 días |

*** Nota:** Estos tiempos son aproximados y se ven afectados por cambios en las condiciones ambientales, principalmente por la temperatura y la humedad relativa.

El producto se debe aplicar en el suelo dependiendo del sistema de aplicación mediante rodillo, llana de goma y llana plana, repartirlo uniformemente en la dirección más conveniente, cambiando ésta en el caso de varias capas. En función del sistema de aplicación,

- **Imprimación:** Extendido a rodillo.
- **Fondo y lisaje**: Aplicado a llana de goma.

Una vez seca la superficie, se deberán raspar las posibles imperfecciones que se hubieran originado durante el transcurso del extendido, procediendo a barrer y soplar la totalidad de la misma, dejando la superficie en condiciones para aplicar la siguiente capa del sistema.

Según el estado del soporte, y el uso o sistema elegido, puede ser necesaria más de una capa hasta conseguir la textura deseada, teniendo en cuenta que antes de instalar una segunda capa, la anterior deberá estar completamente terminada (seca, raspada y barrida).

Se deben evitar acumulaciones de producto por un consumo excesivo para evitar la aparición de fisuras y una textura final no adecuada.

## Manipulación, transporte y conservación

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos y del envase, se debe tener en cuenta que el poseedor final del producto es el responsable de la correcta eliminación del residuo a través de gestor autorizado para su correcta gestión ambiental.

Los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.

Se debe asegurar la ventilación del local en aplicaciones en interior.

Este producto está sujeto a las condiciones de transporte por carretera ADR por lo que los vehículos deben estar dotados para cumplir con dicha normativa.

No almacenar en recintos por debajo de 10 ºC para evitar problemas de cristalización.

## Notas de aplicación/Limitaciones

Una vez aplicado, ASSAPOX PRIMER debe protegerse contra la humedad, condensación y el agua durante, al menos, las primeras 24 horas. Se debe evitar agua acumulada durante los primeros 7 días.

Tener especial precaución de no aplicar con humedades superiores al 80% ni en soportes con humedad ascendente. Por encima de estos límites puede haber problemas de secado.

Los colores son aproximados a la Carta RAL K5 y son solo indicativos. No se garantiza que en la realidad el color sea exacto con los de la Carta RAL K5. No puede garantizarse la uniformidad de color entre un lote y otro. No mezcle diferentes números de

lote en una misma área. Los colores con poca capacidad de cubrición deben fondearse con una primera capa de color blanco o de un color con mayor poder de cubrición.

El uso de disolventes puede alterar la tonalidad del color original.

Cualquier alteración química del producto durante su preparación, manipulación y aplicación será responsabilidad exclusiva del cliente. En caso de tener que realizarse, solamente se podrá hacer con la autorización expresa y por escrito de ASSA.

Para algunos colores puede requerirse un pedido mínimo de compra. Consulte previamente los plazos de entrega.

Las juntas de dilatación existentes en el pavimento se respetarán cortándolas también en el pavimento y sellándolas con masilla de poliuretano ASSAFLEX PUR o ASSAFLEX MS. Es posible que por fallos estructurales o mal corte se refleje alguna en el revestimiento superior, en cuyo caso se cortaría y sellaría con masilla elástica a posteriori. La problemática de las fisuras es muy variable y las causas en la mayoría de los casos no son concluyentes por lo que en el caso de fisuras estáticas de pequeño espesor se deben rellenar y nivelar con resinas ASSAPOX® o incluso cubrir con una malla de fibra de vidrio.

Fisuras dinámicas (> 0.4 mm) deben ser valoradas. De ser necesario se seleccionará un material de sellado elástico o se tratarán como una junta con movimiento. La incorrecta valoración y tratamiento de juntas de dilatación y fisuras puede reducir la vida útil del pavimento y puede producir la reflexión de fisuras en capas superiores del pavimento, por lo que habrá que estudiarlas previamente.

Si es necesario un calentamiento del recinto, no usar calefacción que requiera gasóleo o gasolinas, ya que pueden afectar negativamente al acabado final del pavimento. Como calefacción utilizar únicamente sopladores de aire eléctricos.

## Manipulación, transporte y conservación

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos y del envase, se debe tener en cuenta que el poseedor final del producto es el responsable de la correcta eliminación del residuo a través de gestor autorizado para su correcta gestión ambiental.

Los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.

Este producto está sujeto a las condiciones de transporte por carretera ADR por lo que los vehículos deben estar dotados para cumplir con dicha normativa.

## Notas legales

*Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto están basadas en la experiencia y conocimiento de ASSA, cuando el producto se ha aplicado y manipulado dentro de los límites descritos en la hoja técnica actual. Si las condiciones ambientales de temperatura y humedad, así como las condiciones del soporte cambian, pueden dar lugar a diferencias en los datos aportados por esta hoja técnica por lo que no es deducible de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Los clientes y usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copia de las cuales se mandarán a quien las solicite, o también se pueden conseguir en la página "www.assa.es".*