

Assaflex OC-F

Mástico bituminoso de aplicación en caliente

Descripción

ASSAFLEX OC-F es un mástico de betún modificado con SBS y carga mineral seleccionada, especialmente formulado para realizar sellado de juntas de corte para puentes; grietas y fisuras en pavimentos de aglomerado asfáltico y hormigón.

Usos

- Sellado de grietas en aglomerados asfálticos producidas por retracciones de la capa base construida con ligantes hidráulicos.
- Sellado de juntas transversales y longitudinales, en capas de aglomerado asfáltico, originadas en las operaciones de extendido.
- Sellado de fisuras y colmatación de juntas de retracción/dilatación en pavimentos de hormigón.
- Sellado de grietas producidas por fatiga en firmes de estructura insuficiente o por asientos en terraplenes.
- Como capa de mástico en caliente para soluciones multicapa.

Propiedades

- Gran adherencia a superficies de hormigón, aglomerado asfáltico y metales.
- Gran absorción de las cargas de tráfico rodado pesado.
- Resistente a condiciones atmosféricas adversas.
- Absorbe deformación en tres dimensiones.
- Permite apertura al tráfico en pocas horas.

Información del producto

| | |
|-----------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Apariencia | Bloque sólido a temperatura ambiente. |
| Presentación | Cajas de cartón de 22kg. |
| Almacenamiento | 12 meses desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen, protegidos de heladas y acción directa del sol, almacenados en lugar seco y temperatura entre +5 °C y +30°C. |

Assaflex OC-F

Mástico bituminoso de aplicación en caliente

DATOS TÉCNICOS Y PROPIEDADES MECÁNICAS / FÍSICAS

| PROPIEDADES | NORMA | VALOR | UNIDADES |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|
| Punto de reblandecimiento (anillo y bola) | EN 1427 | ≥ 85 | °C |
| Densidad (25 °C) | EN 13880-1 | 1,3 | g/cm ³ |
| Penetración con cono (25 °C, 5 s, 150 g) | EN 13880-2 | 40 | dmm |
| Penetración y recuperación (resiliencia 25 °C, bola 75 g, 5 s) | EN 13880-3 | ≤ 60 | % |
| Estabilidad al calor (70 °C, 168 h) | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> Penetración con cono Penetración y recuperación (resiliencia) | EN 13880-4 | 40 ≤ 60 | dmm ≤ 60 |
| Resistencia a la fluencia (60 °C, 5 h, ángulo 75°) | EN 13880-5 | ≤ 3 | mm |
| Resistencia a inmersión en carburantes | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> Variación de masa | EN 13880-8 | NPD | % |
| Compatibilidad con pavimentos bituminosos (60 °C, 72 h) | EN 13880-9 | Cumple | Cumple / no cumple |
| Adherencia (-20 °C, alargamiento 5 mm en 5 h) | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> Tracción máxima Fallo de adherencia Fallo de cohesión | EN 13880-13 | 0,75 Ninguno Ninguno | N/mm ² - - |
| Cohesión (0° C, 3 ciclos, 75 % alargamiento) | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> Tracción máxima Adherencia: áreas de las superficies separadas del producto Adherencia: profundidad de la separación Cohesión: área total de la superficie de grietas Cohesión: profundidad de las grietas | EN 13880-10 | 0,48 ± 0,10 < 50 < 3 < 20 < 3 | N/mm ² mm ² mm mm ² mm |

Preparación del soporte

La superficie debe estar totalmente sana, limpia y exenta de materiales deleznable, aceites, grasas u otros contaminantes, además de presentar una adecuada resistencia en su superficie. Para limpiar la zona a rellenar se recomienda utilizar una lanza térmica capaz de proyectar un chorro de aire caliente a presión sobre la fisura y sus labios, consiguiendo una perfecta limpieza de partículas extrañas, eliminación de partículas débilmente adheridas, un aumento de la textura superficial y un calentamiento previo de las superficies de la fisura, permitiendo una mejor adhesión con el ASSAFLEX OC-F.

Assaflex OC-F

Mástico bituminoso de aplicación en caliente

Instrucciones de aplicación

| | |
|---------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Preparación del producto | Se debe precalentar el ASSAFLEX OC-F entre 170 y 180 °C (sin pasar de 210 °C), durante un máximo de 5 horas, en caldera con baño de aceite con dispositivo regulador de temperaturas (que impide sobrecalentamientos locales y garantiza el mantenimiento de la banda de temperaturas adecuadas para el producto), provista de un agitador de eje horizontal (para homogeneizar de forma continua el mástico). |
| Aplicación | Una vez calentado el producto, se procederá al vertido sobre la fisura o la junta a sellar, utilizando para ello un dispositivo de reparto que permita mantener un ancho constante a caballo sobre los labios de la grieta. Consumo: según la junta o fisura. El ancho de sellado deberá estar comprendido entre 5 y 15 cm (en función del estado de la grieta) y el espesor sobre el pavimento será del orden de 2mm. Como imprimación en la instalación de láminas asfálticas 2kg/m ² (dependiendo del estado del soporte). |
| Curado | Dependiendo de la temperatura ambiente, esperar de 1 a 3 horas antes de abrir al tráfico. |
| Limpieza de herramientas | En frío, a la mayor brevedad, con disolventes aromáticos tipo tolueno. |

Notas de aplicación / Limitaciones

No aplicar el producto a temperatura ambiente menor de 5 °C ni sobre pavimentos húmedos. Este producto, en caliente, puede provocar quemaduras. Utilizar guantes y gafas protectoras. Evitar la inhalación.

Manipulación, transporte y conservación

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, se debe tener en cuenta que el poseedor final del producto es el responsable de la correcta eliminación del residuo a través de gestor autorizado. Los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.

Notas legales

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto están basadas en la experiencia y conocimiento de ASSA, cuando el producto se ha aplicado y manipulado dentro de los límites descritos en la hoja técnica actual. Si las condiciones ambientales de temperatura y humedad, así como las condiciones del soporte cambian, pueden dar lugar a diferencias en los datos aportados por esta hoja técnica por lo que no es deducible de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Los clientes y usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copia de las cuales se mandarán a quien las solicite, o también se pueden conseguir en la página "www.assa.es"