

# Assaflex OC

## Mástico bituminoso de aplicación en caliente

### Descripción

ASSAFLEX OC es un mástico de betún modificado con SBS y carga mineral seleccionada, especialmente formulado para la ejecución de juntas de mortero elastomérico en tableros puente.

### Usos

- Juntas de mortero elastomérico en tableros puente, capaz de absorber deformaciones de hasta 40 m (+/- 20 mm).

### Propiedades

- Gran adherencia a superficies de hormigón, aglomerado asfáltico y metales.
- Gran absorción de las cargas de tráfico rodado pesado.
- Resistente a condiciones atmosféricas adversas.
- Absorbe deformación en tres dimensiones.
- Permite apertura al tráfico en pocas horas.

### Información del producto

<b>Apariencia</b>	Bloque sólido a temperatura ambiente.
<b>Presentación</b>	Cajas de cartón de 22kg.
<b>Almacenamiento</b>	12 meses desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen, protegidos de heladas y acción directa del sol, almacenados en lugar seco y temperatura entre +5 °C y +30°C.

### Preparación del soporte

La superficie debe estar totalmente sana, limpia y exenta de materiales deleznable, aceites, grasas u otros contaminantes, además de presentar una adecuada resistencia en su superficie. Para limpiar la zona a rellenar se recomienda utilizar una lanza térmica capaz de proyectar un chorro de aire caliente a presión sobre la fisura y sus labios, consiguiendo una perfecta limpieza de particular extrañas, eliminación de partículas débilmente adheridas, un aumento de la textura superficial y un calentamiento previo de las superficies de la fisura, permitiendo una mejor adhesión con el ASSAFLEX OC.

### Manipulación, transporte y conservación

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, se debe tener en cuenta que el poseedor final del producto es el responsable de la correcta eliminación del residuo a través de gestor autorizado. Los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.

# Assaflex OC

Mástico bituminoso de aplicación en caliente

## Características Técnicas

PROPIEDADES	NORMA	VALOR	UNIDADES
Punto de reblandecimiento (anillo y bola)	EN 1427	≥ 120	°C
Densidad (25 °C)	EN 13880-1	1,3	g/cm <sup>3</sup>
Penetración con cono (25 °C, 5 s, 150 g)	EN 13880-2	40	dmm
Penetración y recuperación (resiliencia 25 °C, bola 75 g, 5 s)	EN 13880-3	≤ 60	%
Estabilidad al calor (70 °C, 168 h)			
<ul style="list-style-type: none"> <li>Penetración con cono</li> <li>Penetración y recuperación (resiliencia)</li> </ul>	EN 13880-4	40 ≤ 60	dmm ≤ 60
Resistencia a la fluencia (60 °C, 5 h, ángulo 75°)	EN 13880-5	≤ 3	mm
Resistencia a inmersión en carburantes			
<ul style="list-style-type: none"> <li>Variación de masa</li> </ul>	EN 13880-8	NPD	%
Compatibilidad con pavimentos bituminosos (60 °C, 72 h)	EN 13880-9	Cumple	Cumple / no cumple
Adherencia (-20 °C, alargamiento 5 mm en 5 h)			
<ul style="list-style-type: none"> <li>Tracción máxima</li> <li>Fallo de adherencia</li> <li>Fallo de cohesión</li> </ul>	EN 13880-13	0,75 Ninguno Ninguno	N/mm <sup>2</sup> - -
Cohesión (0° C, 3 ciclos, 75 % alargamiento)			
<ul style="list-style-type: none"> <li>Tracción máxima</li> <li>Adherencia: áreas de las superficies separadas del producto</li> <li>Adherencia: profundidad de la separación</li> <li>Cohesión: área total de la superficie de grietas</li> <li>Cohesión: profundidad de las grietas</li> </ul>	EN 13880-10	0,48 ± 0,10 < 50 < 3 < 20 < 3	N / mm <sup>2</sup> mm <sup>2</sup> mm mm <sup>2</sup> mm

## Assaflex OC

### Mástico bituminoso de aplicación en caliente

#### Instrucciones de aplicación

##### Preparación del producto

Tras la localización y marcado de la junta, se debe proceder a la formación del cajetín mediante corte del aglomerado asfáltico o del firme de hormigón, con máquina de disco de diamante, y levantado del material entre los cortes con martillo neumático y compresor. Ancho de corte: entre 35 y 40cm. Si fuese necesario, se somete al hormigón a un repicado, de forma que la altura del cajetín sea siempre superior a 5cm, aplicando después un mortero de regularización para dejar plana la superficie. Limpieza y saneamiento de la junta estructural y el cajetín mediante chorro de arena y lanza térmica capaz de proyectar un chorro de aire caliente a presión sobre la fisura y sus labios, consiguiendo una perfecta limpieza de partículas extrañas, una eliminación de partículas débilmente adheridas, un aumento de la textura superficial y un calentamiento previo de las superficies de la fisura, permitiendo una mejor adhesión con el ASSAFLEX OC.

##### Aplicación

Colocación de un fondo de junta preformado en la abertura del tablero y sellado de dicha abertura con masilla ASSAFLEX B. Imprimación del fondo del cajetín mediante vertido de ASSAFLEX OC en caliente y extendido con llana metálica caliente. Antes de que se enfríe el ASSAFLEX OC, colocación de una plancha metálica de distribución de 15 cm de ancho y 3 mm de grueso, centrada en el eje longitudinal de la junta, y recubrimiento de la misma con ASSAFLEX OC.

Preparación en hormigonera del mortero elastomérico formado por ASSAFLEX OC y árido seleccionado de tipo porfídico (granulometría 15–20 mm) seco y caliente (en tomo a los 180 °C), con una relación árido/betún de 2,5 a 1.

Vertido en el cajetín del mortero elastomérico en capas de 4 a 5 cm. Si se necesitase más espesor se procedería a la extensión de varias capas, compactado y sellando, hasta saturación de huecos, entre cada una de ellas. Posteriormente se deja enfriar a unos 70 °C, realizándose una compactación mecánica mediante plato vibrador compactador, asegurándose el máximo posible de entrada de material en el cajetín.

Encintado de los bordes de la junta y sellado superficial con una capa fina de ASSAFLEX OC, extendida a llana. Recebado de la superficie con gravín basáltico (granulometría 4–6 mm), con el fin de proteger de la radiación UV y conseguir una terminación antideslizante, y compactación para clavarlo al ligante, retirando la cinta adhesiva de los bordes antes de que el ASSAFLEX OC se enfríe completamente.

##### Curado

Dependiendo de la temperatura ambiente, esperar de 1 a 3 horas antes de abrir al tráfico.

##### Limpieza de herramientas

En frío, a la mayor brevedad, con disolventes aromáticos tipo tolueno.

#### Notas legales

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto están basadas en la experiencia y conocimiento de ASSA, cuando el producto se ha aplicado y manipulado dentro de los límites descritos en la hoja técnica actual. Si las condiciones ambientales de temperatura y humedad, así como las condiciones del soporte cambian, pueden dar lugar a diferencias en los datos aportados por esta hoja técnica por lo que no es deducible de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudier aexistir. Los clientes y usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copia de las cuales se mandarán a quien las solicite, o también se pueden conseguir en la página "www.assa.es"