Lamina PVC 0,8

Descripción

Lámina PVC 0,8 es una lámina de Policloruro de Vinilo Flexible (PVC-P). No compatible con asfalto. No apto para su uso intemperie.

Usos

Lámina PVC 0,8 es adecuada para la impermeabilización de cimentaciones.

Propiedades

- Resistente al hinchado, putrescibilidad y envejecimiento.
- Elevado nivel de estanqueidad incluso bajo deformación permanente.
- Elevada resistencia al punzonamiento.
- Resistente a la perforación de raíces según DIN 4062 parte 1.
- Permeable al vapor de agua.
- Excelentes propiedades mecánicas.
- Perfectamente soldable con aire caliente, inclusive tras varios años después de la instalación.
- Producto reciclable.

Información del producto

PROPIEDADES	CONSUMO
Colores	Negro
Dimensiones	Según solicitud
Rollos / Pallet	Según solicitud
Almacenamiento	Horizontal, paralelos entre sí
Suministro	Rollos con mandril de cartón
Almacenaje	Dentro del embalaje original, en un lugar seco y protegidos del calor.

Preparación del soporte

Producto designado según la norma UNE 13967.

Lamina PVC 0,8

DATOS TÉCNICOS Y PROPIEDADES MECÁNICAS / FÍSICAS

Propiedades Técnicas del Producto

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDAD	RESULTADO
Espesor	EN 1849-2	mm	0,8 (+/-10%)
Resistencia a la Tracción	EN 12311-2		≥ 350
Alargamiento hasta rotura	EN 12311-2	N/50mm	L ≥ 110 T ≥ 110
Resistencia al desgarro	EN 12310-2	%	L ≥ 100 T ≥ 100
Resistencia al impacto	EN 12691	N	Sin perforación a h = 300mm
Resistencia a la carga estática	EN 12730 (A)	mm	20
Resistencia al pelado	EN 12316-2	Kg	Rompe fuera de soldadura
Resistencia al cizallado (LxT)	EN 12317-2	N	L ≥ 250 T ≥ 250
Reacción al fuego	EN 13502-1:2002 (EN ISO 11925-2)		E

Instrucciones de aplicación

- La instalación de los sistemas de impermeabilización con **Lámina PVC 0,8** debe ser llevada a cabo por personal experimentado e instaladores homologados.
- El soporte debe estar seco, limpio y libre de elementos punzantes. La membrana puede utilizarse sobre soportes bituminosos, asfaltos, aceites y alquitranes o aislantes de tipo poliuretano y poliestireno, requiriendo de un geotextil adecuado a modo de capa separadora.
- La unión entre láminas se realizará mediante soldadura por aire caliente, y deberá verificarse mediante una varilla metálica que se desplazará a lo largo de todo el solape.
- La soldabilidad y calidad de la soldadura están influenciadas por las condiciones atmosféricas (temperatura, humedad), condiciones de soldadura (temperatura, velocidad, presión, limpieza previa) y por el estado superficial de la membrana (limpieza, humedad). Por ello deberá ajustarse la máquina para obtener un correcto ensamblamiento.

Lamina PVC 0,8

Notas legales

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto están basadas en la experiencia y conocimiento de ASSA, cuando el producto se ha aplicado y manipulado dentro de los límites descritos en la hoja técnica actual. Si las condiciones ambientales de temperatura y humedad, así como las condiciones del soporte cambian, pueden dar lugar a diferencias en los datos aportados por esta hoja técnica por lo que no es deducible de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Los clientes y usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copia de las cuales se mandarán a quien las solicite, o también se pueden conseguir en la página "www.assa.es"