

XPS CW

Descripción

XPS CW es un aislamiento térmico de panel rígido de poliestireno extruido (XPS) de gran formato, de superficie lisa y machihembrado en todos sus cantos, utilizado principalmente en cámaras intermedias de fachada.

Usos

- Cerramientos verticales exteriores, de doble hoja de fábrica.
- Cámaras intermedias de fachadas ventiladas.
- Aislamiento térmico interior combinado con perfilera metálica y placas de yeso laminado.

Propiedades

- Alto poder aislante. Mejora de la eficiencia energética, ya que permiten un gran ahorro de energía. Ideal para casas pasivas o edificios de consumo casi nulo (nZEB).
- Célula cerrada: Absorción de agua prácticamente nula, esencial para el uso como aislamiento exterior.
- Elevada durabilidad.
- Gran resistencia a la compresión, que permite su aplicación en solicitaciones mecánicas elevadas.
- Paneles de gran rigidez y poco peso.
- Su gran formato 2600 x 600 mm y el canto machihembrado permite su colocación vertical rápida y autoportante.
- Puede utilizarse dentro de un amplio margen de temperaturas; de -50°C hasta +75°C.
- Alta resistencia a los ciclos de hielo-deshielo.
- Fabricado sin CFC's, HCFC's, HFC's ni HBCD's.

Resistencia térmica

Espesor (mm)	40	60
Resistencia térmica (m ² K /W)	1.2	1.80

Presentación y almacenamiento


Dimensiones 1250 x 600 mm, para espesores totales:

Espesor (mm)	M ² / paquete	Planchas / paquete	M ² / palé	Paquetes / palé
30				12
40	15.60	10	187.20	12
50	12.48	8	149.76	12

XPS CW

DATOS TÉCNICOS Y PROPIEDADES MECÁNICAS / FÍSICAS

Propiedades Técnicas del Producto

CARACTERÍSTICAS	MÉTODO DE ENSAYO	CLASE Según EN 13164	XPS TR	UNIDAD
Resistencia a la compresión mínima (10% deformación)	UNE EN 826	CS (10\Y)250	≥250	kPa
Durabilidad de resistencia a compresión ante envejecimiento / degradación Fluencia de compresión 2% a 50 años	UNE EN 1606	NPD	NPD	kPa
Conductividad térmica a 10°C	UNE EN 12667 UNE EN 12939	λd, 10°C	0,033 (40-80 mm) 0,034 (90-120 mm) 0,035 (130-160 mm)	W/m²K
Estabilidad dimensional bajo condiciones específicas	UNE EN 1604	DS (70,90)	≤4	% volumen
Resistencia hielo-deshielo	UNE EN 12091	FTCD1	≤1	% volumen
Tracción perpendicular a las caras	UNE EN 1607	TR200	≥200	KPa
Deformación bajo condiciones específicas de carga a compresión y de temperatura	UNE EN 1605	DLT(2)5	≤5	% volumen
Absorción de agua por inmersión	UNE EN ISO 16035	WL(T)0,7	≤ 0.7	% volumen
Absorción de agua por difusión	UNE EN ISO 16036	WD(V)3 WD(V)2 WD(V)1	3 (40-55 mm) 2 (60-95 mm) 1 (≥100 mm)	% volumen
Transmisión de vapor de agua	UNE EN 12086	-	150	μ
Capilaridad	-	-	0	-
Reacción al fuego	EN 13501-1	-	E	Euroclase
Temperatura límite de aplicación	-	-	-50/+75	°C
Coefficiente térmico de expansión lineal	-	-	0,07	mm/m·K
Dimensiones				
Espesor	UNE EN 823	T1	e < 50 ±2 50 ≤ e ≤ 120 +3, -2 e >120 +6, -2	mm
Longitud y anchura	UNE EN 822	-	2600 ± 10 x 600 ±8	mm
Rectangularidad en longitud y anchura	UNE EN 824	-	≤5	mm/m
Acabado de la superficie	-	-	Liso	-
Acabado lateral	-	-	 Machiembrado	-

XPS CW

Precauciones

- Para aplicación en cubiertas, antes de la terminación de la jornada, el XPS debe ser cubierto con la protección pesada para protegerlo del calor, de los rayos UV y de los efectos del viento.
- Separar el embalaje original en el momento inmediatamente anterior a su aplicación
- Trazabilidad:
La trazabilidad del producto está asegurada por un código de producción en el paquete.

Indicaciones especiales

- **Higiene, Salud y medioambiente.**
El producto no contiene ninguna sustancia que pueda ser perjudicial para su salud o el medio ambiente y cumple con los requisitos de salud y seguridad generalmente admitidos. Clase de emisión de sustancias volátiles en el aire interior A+.
- **Gestión de Calidad, Medio Ambiente y Seguridad.**
ASSA siempre reconoce como un alto nivel de importancia, la calidad de los productos, el medio ambiente y la seguridad. Por esta razón, operamos sistemas de garantía de calidad y medio ambiente supervisados de forma independiente de acuerdo con EN ISO 9001 y EN ISO 14001.

Instrucciones de aplicación

PUESTA EN OBRA CÁMARA INTERMEDIA FACHADA

- Eliminar rebabas y escombros para dejar lisa la cara sobre la que se apoya la plancha.
- Aplicar una barrera impermeable en la base de cada forjado con **POLIUREX BIT** de recogida y evacuación de la cámara según figura 2.10 del DB HS 1.
- Las planchas **XPS CW** se colocan en vertical con las juntas machihembradas encajadas a tope evitando así la circulación de aire por convección entre las dos caras, "caliente" y "fría", de la cámara.
- Si la cámara es >2,60 m, mayor altura que la plancha, se aplica el resto de altura con los recortes que sean precisos para dar continuidad, evitando así la formación de puentes térmicos.
- Para dejar la cámara ventilada, las planchas **XPS CW** se fijarán con un mínimo de cuatro fijaciones mecánicas cerca de las esquinas y una en el centro de la plancha, o bien se adherirán al muro soporte en el 80% de su superficie con mortero específico.
- Se soportará o fijará la cara exterior de la fachada sobre el forjado o cara interior mediante estructura auxiliar liberando de esfuerzos a las planchas de **XPS**, evitando puentes térmicos.

Notas legales

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto están basadas en la experiencia y conocimiento de ASSA, cuando el producto se ha aplicado y manipulado dentro de los límites descritos en la hoja técnica actual. Si las condiciones ambientales de temperatura y humedad, así como las condiciones del soporte cambian, pueden dar lugar a diferencias en los datos aportados por esta hoja técnica por lo que no es deducible de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Los clientes y usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copia de las cuales se mandarán a quien las solicite, o también se pueden conseguir en la página "www.assa.es"