

ASSAFLEX MS



DESCRIPCIÓN

ASSAFLEX MS es un sellador de nueva tecnología a base de polímeros modificados con silanos de alta calidad y monocomponente, indicado para sellado de la mayoría de los sustratos utilizados en la industria de la construcción, obra civil-residencial, astilleros, automoción, etc.



USOS

- Sellado de juntas en prefabricados de hormigón.
- Sellado de juntas en construcción (dilatación, estáticas, etc...)
- Sellado de juntas de suelos no transitables.
- Sellado de carpintería a obra y entre sí.



CERTIFICACIONES

- Marcado CE: **EN 15651-1 F-EXT-INT-CC**.
- Certificado **A+**, producto de muy bajas emisiones de compuestos orgánicos volátiles de acuerdo a la norma ISO 16000.



SEGURIDAD E HIGIENE

Evitar el contacto con ojos y mucosas.
Para más información, consulte la hoja de seguridad.

- **Limpieza**
Producto curado: Medios mecánicos
Producto fresco: Con disolventes orgánicos.



VENTAJAS

- Presenta **muy buena adhesión** a la mayoría de los materiales empleados en construcción tales como, PVC rígido, latón, cobre, cerámica, acero galvanizado, acero inoxidable, aluminio anodinado, aluminio pulido, metacrilato, policarbonato, ABS, ladrillo, hormigón, mortero, piedra caliza, granito, vidrio coloreado, vidrio, etc...
- Se recomienda realizar pruebas de adhesión sobre cualquier material no conocido por el usuario.*
- **Buena adherencia sobre superficies húmedas.**
- **Cura con una gran rapidez** en contacto con la humedad del aire, lo que le hace muy **idóneo en procesos industriales rápidos.**
- **No emite olores** molestos
- **No provoca corrosión** en los metales.
- **Fácil de extrusionar**, no ofrece mucha resistencia en las pistolas aplacadoras.
- Se mantiene **flexible a bajas (-40 °C) y a altas temperaturas (+90°C).**
- No se produce contracción del cordón una vez curado.
- Permanece inalterable por la luz solar, rayos ultravioleta (UV), lluvia, nieve, temperaturas extremas, etc.....
- Pintable una vez curado.



INFORMACIÓN DE LA JUNTA

- Para lograr una perfecta adhesión al sustrato, las superficies tienen que estar limpias y libres de polvo, grasa, aceites, polución, óxidos, etc..., para ello en ciertas ocasiones además de un tratamiento mecánico se recomienda realizar una limpieza con disolventes orgánicos (alcohol, acetona ó MEK).
- Colocar la boquilla sobre el cartucho y cortar esta al ancho deseado presionar el producto con la pistola de aplicación para cubrir perfectamente toda la junta, extender con espátula humedecida en agua jabonosa. Las juntas demasiado profundas se han de rellenar con material de relleno, evitando que el sellador se adhiera al fondo.
- Es pintable, pero considerando la gran diversidad de barnices y pinturas, se recomienda hacer una prueba previa.



PRECAUCIONES

La dimensión de la junta debe ser calculada para soportar el movimiento del sellador.

Como norma general la anchura mínima de la junta debería ser de al menos, 5 veces mayor al movimiento esperado, siendo esta anchura mínimo de 5-6 mm., en cuanto a la profundidad se tendrá en cuenta lo indicado en la siguiente tabla:

Ancho de junta mm	5-6	7-9	10-12	12-15
Profundidad de junta mm	5	7	10	12

Para anchos de juntas superiores a 16 mm, la profundidad debe ser igual a la mitad de la anchura. La junta debe tener una extensión comprendida entre 5 mm y 35 mm.

En juntas de dilatación en suelos o fachadas la relación ancho profundidad será 2:1, con una profundidad mínima de sellado de 10 mm. en tal caso se recomienda el empleo de fondos de junta fabricados en material antiadherente, limitando la profundidad y evitando el sellado a 3 caras.

Para juntas que han de estar sometidas a grandes esfuerzos, se recomienda la utilización de un primer adecuado.



CONSUMO Y RENDIMIENTO

Aplicando la siguiente ecuación obtendrá directamente de forma aproximada el rendimiento en metros lineales para un cartucho del producto.

$$L = V / (A \times P)$$

V: volumen del cartucho (ml)

A: ancho de la junta (mm)

P: profundidad de la junta (mm)

L: Longitud de sellado en metros

Para una junta de 5 mm. de ancho x 5 mm de profundidad con un solo cartucho con contenido de 300 ml. podríamos sellar sobre 12 m. lineales de junta.



PRESENTACIÓN Y ALMACENAMIENTO

ASSAFLEX MS

Almacenamiento	Almacenar en un ambiente fresco, seco y bien ventilado entre +5 y +25° C, lejos de fuentes de calor y humedad. Caducidad: 18 meses en su envase original sin abrir.
Composición	Polímeros modificados con silanos.
Presentación	Cajas de 20 bolsas de 600 ml
Aspecto	Pasta tixotrópica
Color	Blanco / Gris

DATOS TÉCNICOS Y PROPIEDADES MECÁNICAS / FÍSICAS

PROPIEDADES TÉCNICAS DEL PRODUCTO

Propiedades	Valor	Unidad	Norma
PRODUCTO NO CURADO			
Densidad	1,47 ± 0.02	g/cm ³	UNE-EN 542
Formación de piel (23 °C y 50 % h.r.)	40 ± 5	min.	M.I.
Velocidad de curado (23 °C y 50 % h.r.)	2 - 3	mm/24h	M.I.
Temperatura de aplicación	De +5 a +40	°C	---
PRODUCTO CURADO			
Dureza	30 ± 4	ShA	ISO 868
Resistencia a Tracción	1.0 - 1.2	Mpa.	ISO 37
Módulo elástico a 100%	0.35 - 0.40	Mpa.	ISO 37
Elongación a rotura	300 ± 50	%	ISO 37
Movimiento de la junta en servicio	25	%	--
Resistencia a la temperatura en servicio	De -40 a +90	°C	--

Resultados: ensayados en laboratorio

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto están basadas en la experiencia y conocimiento de ASSA, cuando el producto se ha aplicado y manipulado dentro de los límites descritos en la hoja técnica actual. Si las condiciones ambientales de temperatura y humedad, así como las condiciones del soporte cambian, pueden dar lugar a diferencias en los datos aportados por esta hoja técnica por lo que no es deducible de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Los clientes y usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copia de las cuales se mandarán a quien las solicite, o también se pueden conseguir en la página "www.assa.es".