

Assapox Base

Resina epoxi para imprimación, capa base y ligante de mortero seco

Descripción

ASSAPOX BASE es un ligante epoxídico, de dos componentes, 100% sólidos y sin cargas, especialmente diseñado para su uso como imprimación, capa base de regularización y de sistemas multicapa y ligante de mortero seco.

Su relación de mezcla 2:1 facilita la elaboración de mezclas de cantidades pequeñas. También puede espesarse con pangel para ser utilizado en la formación de medias cañas y sellado de fisuras y juntas de corte en el hormigón.

Usos

- Imprimación previa a sistemas epoxídicos o de poliuretano ASSA sobre soportes de hormigón y mortero.
- Ligante de mortero seco.
- Capas de nivelación, lisaje, capas base y fondo en multicapas.
- Formación de masilla epoxi para medias cañas y sellado de juntas y fisuras.

Propiedades

- Baja viscosidad.
- Alto poder de adherencia.
- Libre de disolventes.
- Secado rápido.

Información del producto

- Apariencia/color: Comp. A: líquido no pigmentado.
Comp. B: líquido transparente.
- Presentación: Comp. A: 16,650 kg.
Comp. B: 8,350 kg.
Mezcla. A+B: Lotes pre dosificados de 25 kg.*

* Posibilidad de lotes de 600 kg y 3000 kg

- Almacenamiento: 6 meses desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados, almacenados en lugar seco y temperatura entre +10 °C y +30 °C. No almacenar en recintos por debajo de 10 °C para evitar problemas de cristalización.

Datos técnicos y propiedades mecánicas / físicas

Características del sistema de aplicación	Valor	Unidades
Densidad a 23°C de la mezcla	1.10	kg/l
Base química	Epoxi	
Contenido en sólidos (en peso y volumen)	100%	
Resistencia al fuego	Clase E _{FL}	
Resistencia al impacto UNE-EN ISO 6272:2012	≥ 14,7 Nm	
Resistencia al desgaste BCA UNE-EN 13892-4:2003	40 μm	

Assapox Base

Resina epoxi para imprimación, capa base y ligante de mortero seco

Características del sistema de aplicación	Valor	Unidades
Resistencia a tracción (adherencia) UNE-EN 13892-8:2003	$\geq 4 \text{ N/mm}^2$	
Contenido en COVs*	344	g/l

***Nota:** De acuerdo con la Directiva EU 2004/42 el contenido máximo permitido de VOC (Categoría IIA/J tipo sb) es 500 g/l (límites 2007/2010) para el producto lista para su uso.

Color: Incoloro.

Consumo según sistema de aplicación*

El consumo es orientativo dependiendo del tipo de soporte (hormigón fratasado, mortero cementoso, ...) y sistema de aplicación. El consumo aproximado que se indica es por mano, pudiendo ser necesarias 2 manos para revestir completamente el soporte.

Imprimación:

Producto	Consumos
Assapox Base	0,250 Kg/m ²

Fondo y lisaje:

Producto	Consumos
Assapox Base + Assadur 0,4 mm	0,500 Kg/m ² + 0,250 Kg/m ²

Ligante de mortero seco:

Producto	Consumos
Assapox Base + Assadur 0,8 mm	1,00 Kg/m ² + 7,50 Kg/m ²

***Nota:** Estos consumos y tiempos son teóricos y dependen de las condiciones ambientales y de la porosidad del soporte, por lo que deben ajustarse para cada obra en particular mediante ensayos "in situ"

Preparación del soporte

Calidad del soporte La resistencia a la compresión debe ser de, al menos, 25 N/mm² y la resistencia a la tracción no inferior a 1,5 N/mm².

Las superficies de hormigón deben prepararse por medios mecánicos (granallado, lijado o escarificado) con el fin de obtener una superficie de poro abierto y texturizada.

El soporte debe estar limpio, seco y libre de todo tipo de contaminantes y materiales sueltos, grasa, aceites, revestimientos anteriores antiguos, etc. Es recomendable hacer una prueba previa en caso de cualquier duda. Toda la suciedad, así como las partes sueltas o mal adheridas, deben ser eliminadas antes de la aplicación del producto, ya sea mediante cepillado o aspirado.

Assapox Base

Resina epoxi para imprimación, capa base y ligante de mortero seco

Condiciones de aplicación

Humedad del soporte*	Máx. 4%
Temperatura del soporte	+10 °C mín. / +30 °C máx.
Temperatura ambiente	+10 °C mín. / +30 °C máx.
Humedad relativa	Máx. 80%
Punto de rocío	La temperatura ambiente y del soporte debe estar 3 °C por encima del punto de rocío durante la aplicación para evitar riesgos de condensación. Con bajas temperaturas y alta humedad aumenta la posibilidad de aparición de ampollas

*Nota: Si la humedad del soporte es superior al 4%, debe aplicarse una capa de ASSAPOX PRIMER WET como barrera temporal de humedad. Se debe asegurar que la preparación del soporte ha sido la correcta (limpieza, nivelación, rugosidad...). No debe tener humedad ascendente según la ASTM.

Instrucciones de aplicación

Manipulación: El producto se presenta en forma líquida en dos componentes, A y B.

Los componentes se suministran en las proporciones adecuadas de mezcla. La relación de mezcla debe respetarse siempre, poniendo especial interés en mezclar al máximo los restos de endurecedor adheridos al fondo y paredes del envase. Se debe realizar la mezcla mecánicamente y de forma lenta (con el fin de evitar la oclusión de aire), recomendándose la utilización de mezcladores o taladros con agitador de baja velocidad (300-400 rpm) durante un tiempo aproximado de 1 ó 2 minutos.

Para aprovechar al máximo todo el material puede reintroducir parte de la mezcla en el envase del componente B recogiendo todo el resto de material que pudiera quedar en el mismo. A continuación, volver a introducir este resto de material en el envase de mezcla y batir 30 segundos más. De esta forma todo el material queda reticulado, evitando posibles vertidos en la recogida de envases.

Utilizar siempre báscula para la realización de mezclas parciales.

La mezcla debe aplicarse inmediatamente después de la preparación de la envuelta. Se debe tener en cuenta que dependiendo de la temperatura el tiempo de trabajabilidad es de aproximadamente 20 minutos a 25 °C. Al producirse una reacción exotérmica, este tiempo disminuye cuanto más material quede en el envase.

- **Herramienta:** Rodillo, llana plana y llana de goma.
- **Limpieza de herramientas:** Los útiles y herramientas se limpiarán inmediatamente después de su empleo con disolvente. El material endurecido sólo puede ser eliminado por medios mecánicos.

Temperatura del soporte	Tiempo de trabajo (Vida de mezcla)	Tiempos de espera (cubrición)	
	Tiempo	Mínimo	Máximo
+10 °C	35 minutos	18 horas	3 días
+25 °C	20 minutos	12 horas	2 días

Assapox Base

Resina epoxi para imprimación, capa base y ligante de mortero seco

Producto aplicado listo para su uso

Temperatura del soporte	Producto aplicado listo para su uso		
	Tráfico peatonal	Tráfico ligero	Curado Total
+10 °C	32 horas	4 días	5 días
+25 °C	18 horas	2 días	3 días

***Nota:** Estos tiempos son aproximados y se ven afectados por cambios en las condiciones ambientales, principalmente por la temperatura y la humedad relativa.

El producto se debe aplicar en el suelo mediante rodillo, llana plana y llana de goma, repartirlo uniformemente en la dirección más conveniente, cambiando ésta en el caso de varias capas.

*Imprimación:

Extendido a rodillo o rastra de goma y posterior repaso con rodillo, aproximadamente de 0,2 a 0,3 kg/m². de ASSAPOX BASE por mano, pudiendo ser necesarias 2 manos según estado del soporte y sistema posterior a aplicar.

*Fondo y lisaje:

A llana plana, extendido de ASSAPOX BASE mezclado con arena de sílice ASSADUR 0,4 mm. en relación hasta 1:1.

*Ligante de mortero seco:

Sobre imprimación ASSAPOX con tac, extendido de mezcla de ASSAPOX BASE con arena de sílice ASSADUR MEZCLA 0,8 mm., en relación 1:7,5.

Notas de aplicación/Limitaciones

Una vez aplicado, ASSAPOX BASE debe protegerse contra la humedad, condensación y el agua durante, al menos, las primeras 24 horas.

Tener especial precaución de no aplicar con humedades superiores al 80% ni en soportes con humedad ascendente. Por encima de estos límites puede haber problemas de secado.

Cualquier alteración química del producto durante su preparación, manipulación y aplicación será responsabilidad exclusiva del cliente. En caso de tener que realizarse, solamente se podrá hacer con la autorización expresa y por escrito de ASSA.

Las juntas de dilatación existentes en el pavimento se respetarán cortándolas también en el pavimento y sellándolas con masilla de poliuretano ASSAFLEX PUR o ASSAFLEX MS. Es posible que por fallos estructurales o mal corte se refleje alguna en el revestimiento superior, en cuyo caso se cortaría y sellaría con masilla elástica a posteriori. La problemática de las fisuras es muy variable y las causas en la mayoría de los casos no son concluyentes por lo que en el caso de fisuras estáticas de pequeño espesor se deben rellenar y nivelar con resinas ASSAPOX® o incluso cubrir con una malla de fibra de vidrio.

Fisuras dinámicas (> 0.4 mm) deben ser valoradas. De ser necesario se seleccionará un material de sellado elástico o se tratarán como una junta con movimiento. La incorrecta valoración y tratamiento de juntas de dilatación y fisuras puede reducir la vida útil del pavimento y puede producir la reflexión de fisuras en capas superiores del pavimento, por lo que habrá que estudiarlas previamente.

Assapox Base

Resina epoxi para imprimación, capa base y ligante de mortero seco

Si es necesario un calentamiento del recinto, no usar calefacción que requiera gasóleo o gasolinas, ya que pueden afectar negativamente al acabado final del pavimento. Como calefacción utilizar únicamente sopladores de aire eléctricos.

Manipulación, transporte y conservación

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos y del envase, se debe tener en cuenta que el poseedor final del producto es el responsable de la correcta eliminación del residuo a través de gestor autorizado para su correcta gestión ambiental.

Los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.

Se debe asegurar la ventilación del local en aplicaciones en interior.

Este producto está sujeto a las condiciones de transporte por carretera ADR por lo que los vehículos deben estar dotados para cumplir con dicha normativa.

No almacenar en recintos por debajo de 10 °C para evitar problemas de cristalización.

Notas legales

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto están basadas en la experiencia y conocimiento de ASSA, cuando el producto se ha aplicado y manipulado dentro de los límites descritos en la hoja técnica actual. Si las condiciones ambientales de temperatura y humedad, así como las condiciones del soporte cambian, pueden dar lugar a diferencias en los datos aportados por esta hoja técnica por lo que no es deducible de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Los clientes y usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copia de las cuales se mandarán a quien las solicite, o también se pueden conseguir en la página "www.assa.es".

Assapox Base

Resina epoxi para imprimación, capa base y ligante de mortero seco

Marcado CE

CE				
ASFALTOS DEL SURESTE S.A. C/Pacheca de Abajo 1. 30740 – San Pedro del Pinatar, Murcia, -Spain-				
09				
EN 13813 SR – B 2'0 – AR 0'5 – IR 14'7				
Resina epoxídica, bicomponente, para imprimación, regularización de soportes y ligante de mortero epoxi.				
Propiedad	Norma	Requisito normativo	Resultado	Expediente
Reacción al fuego	EN 13501-1	C.T.E.	E _{FI} ⁽¹⁾	
Resistencia al desgaste BCA • Profundidad máxima de desgaste • Clase	EN 13892-4	≤ 100 μm ≤ AR 1	40 μm AR 0'5	Applus⁺ 14/8247-441-S
Resistencia a tracción (adherencia) • Resistencia • Clase	EN 13892-8	≥ 1'5 N/mm ² ≥ B 1'5	4 N/mm ² B 2'0	Applus⁺ 14/8247-441-S
Resistencia a impacto • Altura de caída para primeras fisuras • Diámetro de huella a 1500 mm • IR para 1500 mm de altura	EN-ISO 6272-1	- - ≥ IR 4 Nm	> 1.500 mm 10'20 mm IR 14'7 Nm	Applus⁺ 14/8247-441-S

(1) Mínima clasificación. Ensayos individuales según uso del producto.

