

Assapox Waterprimer

Imprimación epoxi bicomponente en base agua para pavimentos

Descripción

ASSAPOX WATERPRIMER es un ligante epoxídico en base agua, de baja viscosidad especialmente formulado para la imprimación de soportes de hormigón como paso previo a la aplicación de un revestimiento epoxi base agua. Válido para soportes con humedades de hasta el 8%. Al ser base agua, está especialmente indicado para su aplicación en locales con baja ventilación o lugares públicos con gran afluencia de público.

Usos

- Imprimación sobre soportes de hormigón previa a sistemas epoxídicos al agua.
- Su alto grado de absorción lo hace útil como consolidador de hormigón.
- Imprimación de secado más lento para temperaturas elevadas.

Propiedades

- Viscosidad baja.
- Alto poder de adherencia.
- Libre de disolventes, producto en base agua.
- Fácilmente aplicable.

Información del producto

- Apariencia/color: **Comp. A:** líquido pigmentado.
Comp. B: líquido transparente.
- Presentación: **Comp. A:** 14,31 kg.
Comp. B: 5,69 kg.
Mezcla. A+B: Lotes pre dosificados de 20 kg.
- Almacenamiento: 6 meses desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados, almacenados en lugar seco y temperatura entre +10 °C y +30 °C. No almacenar en recintos por debajo de 10 °C para evitar problemas de cristalización.

Datos técnicos y propiedades mecánicas / físicas

Características del sistema de aplicación	Valor	Unidades
Base química	Epoxi	
Densidad a 23 °C de la mezcla	1,03	kg/l
Contenido en sólidos (en volumen)	60	%
Contenido en sólidos (en peso)	60	%
Contenido en COVs*	< 500	g/l

*Nota: De acuerdo con la Directiva EU 2004/42 el contenido máximo permitido de VOC (Categoría IIA/J tipo sb) es 500 g/l

Assapox Waterprimer

Imprimación epoxi bicomponente en base agua para pavimentos

(límites 2007/2010) para el producto lista para su uso.

Color: Transparente.

Consumo según sistema de aplicación*

El consumo es orientativo dependiendo del tipo de soporte (hormigón fratasado, mortero cementoso,...) y sistema de aplicación. El consumo aproximado que se indica es por mano, pudiendo ser necesarias 2 o más manos para dejar completamente preparado el soporte.

Imprimación

Producto	Consumos
Assapox Waterprimer	0,200 – 0,250 kg/m ²

Puede revstirse con cualquiera de las resinas de acabado de la gama ASSAPOX® o ASSAPUR®.

***Nota:** Estos consumos y tiempos son teóricos y dependen de las condiciones ambientales y de la porosidad del soporte por lo que deben ajustarse para cada obra en particular mediante ensayos “in situ”.

Preparación del soporte

Calidad del soporte La resistencia a la compresión debe ser de, al menos, 25 N/mm² y la resistencia a la tracción no inferior a 1,5 N/mm².

Las superficies de hormigón deben prepararse por medios mecánicos (granallado, lijado o escarificado) con el fin de obtener una superficie de poro abierto y texturizada.

El soporte debe estar limpio, seco y libre de todo tipo de contaminantes y materiales sueltos, grasa, aceites, revestimientos anteriores antiguos, etc. Es recomendable hacer una prueba previa en caso de cualquier duda. Toda la suciedad, así como las partes sueltas o mal adheridas, deben ser eliminadas antes de la aplicación del producto, ya sea mediante cepillado o aspirado.

Se debe asegurar la formación de una capa continua y sin poros aplicando una imprimación ASSAPOX® previa. Las superficies rugosas deben ser previamente niveladas.

Condiciones de aplicación

Humedad del soporte*	Máx. 8%
Temperatura del soporte	+10 °C min. /+30 °C máx.
Temperatura ambiente	+10 °C min. /+30 °C máx.
Humedad relativa	Máx. 80%
Punto de rocío	La temperatura ambiente y del soporte debe estar 3 °C por encima del punto de rocío durante la aplicación para evitar riesgos de condensación. Con bajas temperaturas y alta humedad aumenta la posibilidad de aparición de ampollas.

Assapox Waterprimer

Imprimación epoxi bicomponente en base agua para pavimentos

***Nota:** No debe tener humedad ascendente según la ASTM.

Instrucciones de aplicación

Manipulación: El producto se presenta en forma líquida en dos componentes, A y B.

Los componentes se suministran en las proporciones adecuadas de mezcla. La relación de mezcla debe respetarse siempre, poniendo especial interés en mezclar al máximo los restos de endurecedor adheridos al fondo y paredes del envase. Se debe realizar la mezcla mecánicamente y de forma lenta (con el fin de evitar la oclusión de aire), recomendándose la utilización de mezcladores o taladros con agitador de baja velocidad (300-400 rpm) durante un tiempo aproximado de 1 ó 2 minutos.

Para aprovechar al máximo todo el material puede reintroducir parte de la mezcla en el envase del componente B recogiendo todo el resto de material que pudiera quedar en el mismo. A continuación, volver a introducir este resto de material en el envase de mezcla y batir 30 segundos más. De esta forma todo el material queda reticulado, evitando posibles vertidos en la recogida de envases.

Utilizar siempre báscula para la realización de mezclas parciales.

Dependiendo de la porosidad del soporte y para su uso como consolidador de hormigón, se puede añadir hasta un 10 % de agua una vez hecha el mezclado y batido de A+B, continuar batiendo durante 2 min más con agitador de baja velocidad

La mezcla debe aplicarse inmediatamente después de la preparación de la envuelta. Se debe tener en cuenta que dependiendo de la temperatura el tiempo de trabajabilidad es de aproximadamente 35 minutos a 23 °C. Al producirse una reacción exotérmica, este tiempo disminuye cuanto más material quede en el envase.

- **Herramienta:** Rodillo.
- **Limpieza de herramientas:** Los útiles y herramientas se limpiarán inmediatamente después de su empleo con agua. El material endurecido sólo puede ser eliminado por medios mecánicos.

Temperatura del soporte	Tiempo de trabajo(Vida de mezcla)	Tiempos de espera (cubrición)	
		Mínimo	Máximo
+10 °C	45 minutos	24 horas	3 días
+23 °C	35 minutos	12 horas	36 horas

Temperatura del soporte	Producto aplicado listo para su uso		
	Tráfico peatonal	Tráfico ligero	Curado Total
+10 °C	36 horas	4 días	8 días
+23 °C	24 horas	2 días	6 días

Assapox Waterprimer

Imprimación epoxi bicomponente en base agua para pavimentos

Nota: Estos tiempos son aproximados y se ven afectados por cambios en las condiciones ambientales, principalmente por la temperatura y la humedad relativa.

El producto se debe aplicar en el suelo mediante rodillo, repartirlo uniformemente dando el consumo adecuado por metro cuadrado y en la dirección más conveniente, cambiando ésta en el caso de varias capas, en función del sistema de aplicación,

Se debe tener en cuenta que dependiendo de la temperatura el tiempo de trabajabilidad es de aproximadamente 35 minutos a 25°C. Se debe asegurar la formación de una capa continua y sin poros.

Por último, para facilitar la evaporación del agua, y el secado, se deben ventilar los locales donde se use.

Manipulación, transporte y conservación

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos y del envase, se debe tener en cuenta que el poseedor final del producto es el responsable de la correcta eliminación del residuo a través de gestor autorizado para su correcta gestión ambiental.

Los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.

Se debe asegurar la ventilación del local en aplicaciones en interior.

Este producto está sujeto a las condiciones de transporte por carretera ADR por lo que los vehículos deben estar dotados para cumplir con dicha normativa.

No almacenar en recintos por debajo de 10 °C para evitar problemas de cristalización.

Notas de aplicación/Limitaciones

Una vez aplicado, ASSAPOX WATERPRIMER debe protegerse contra la humedad, condensación y el agua durante, al menos, las primeras 24 horas. Se debe evitar agua acumulada durante los primeros 7 días.

Tener especial precaución de no aplicar con humedades superiores al 80% ni en soportes con humedad ascendente. Por encima de estos límites puede haber problemas de secado.

Cualquier alteración química del producto durante su preparación, manipulación y aplicación será responsabilidad exclusiva del cliente. En caso de tener que realizarse, solamente se podrá hacer con la autorización expresa y por escrito de ASSA.

Las juntas de dilatación existentes en el pavimento se respetarán cortándolas también en el pavimento y sellándolas con masilla de poliuretano ASSAFLEX PUR o ASSAFLEX MS. Es posible que por fallos estructurales o mal corte se refleje alguna en el revestimiento superior, en cuyo caso se cortaría y sellaría con masilla elástica a posteriori. La problemática de las fisuras es muy variable y las causas en la mayoría de los casos no son concluyentes por lo que en el caso de fisuras estáticas de pequeño espesor se deben rellenar y nivelar con resinas ASSAPOX® o incluso cubrir con una malla de fibra de vidrio.

Fisuras dinámicas (> 0.4 mm) deben ser valoradas. De ser necesario se seleccionará un material de sellado elástico o se tratarán como una junta con movimiento. La incorrecta valoración y tratamiento de juntas de dilatación y fisuras puede reducir la vida útil del pavimento y puede producir la reflexión de fisuras en capas superiores del pavimento, por lo que habrá que estudiarlas previamente.

Assapox Waterprimer

Imprimación epoxi bicomponente en base agua para pavimentos

Si es necesario un calentamiento del recinto, no usar calefacción que requiera gasóleo o gasolinas, ya que pueden afectar negativamente al acabado final del pavimento. Como calefacción utilizar únicamente sopladores de aire eléctricos.

Notas legales

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto están basadas en la experiencia y conocimiento de ASSA, cuando el producto se ha aplicado y manipulado dentro de los límites descritos en la hojatécnica actual. Si las condiciones ambientales de temperatura y humedad, así como las condiciones del soporte cambian,

pueden dar lugar a diferencias en los datos aportados por esta hoja técnica por lo que no es deducible de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Los clientes y usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copia de las cuales se mandarán a quien las solicite, o también se pueden conseguir en la página "www.assa.es".

