

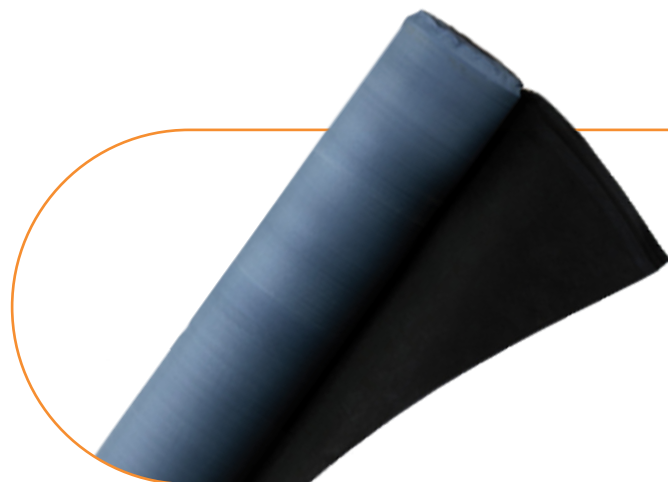
POLIADHEX 2.0 AA GEO/RAD



DESCRIPCIÓN

POLIADHEX 2.0 AA GEO RAD es una lámina autoadhesiva de altas prestaciones, desarrollada por ASSA mediante la impregnación de una armadura con betún destilado modificado con polímeros termoplásticos elastoméricos de última generación. Esta formulación avanzada proporciona a la membrana una excelente adherencia y unas propiedades mecánicas superiores.

El acabado superior incorpora un no tejido de polipropileno, que mejora su manejabilidad y compatibilidad con sistemas de protección, mientras que su cara inferior está protegida por un film siliconado antiadherente, fácilmente removible en el momento de la aplicación.



USOS

- **POLIADHEX 2.0 AA GEO RAD** está particularmente diseñado para su colocación como primera capa y/o en sistemas multicapa con láminas de características similares, siendo especialmente apropiado en aquellas situaciones donde, por motivos de seguridad, no se permite la aplicación mediante llama.
- Puede aplicarse sobre cubiertas planas, inclinadas, soportes discontinuos, bajo soleras de hormigón o pavimentos cerámicos adheridos con mortero, así como en soluciones de barrera anticapilaridad.
- No es utilizable en cubiertas ajardinadas.
- Es compatible con una amplia gama de soportes, incluyendo hormigón, cerámica, acero, madera, paneles celulares y membranas existentes.
- Es una lámina ensayada como barrera contra el gas radón.



INFORMACIÓN DE PRODUCTO

POLIADHEX 2.0 AA GEO/RAD

Valor

Espesor (mm)	2,0 (± 0,2)
Designación	LBA-20-FP
Longitud (m.)	15 (± 1%)
Ancho (m.)	1 (± 1%)
m ² /rollo	15
Rollos/palet	25
m ² /palet	375

Almacenamiento

El producto se presenta en rollos standard, sobre palet de madera envuelto con un capuchón protector termo reducido. Los rollos deben acopiarse en posición vertical, sin apilar los pales para evitar deformaciones, que pueden comprometer su correcta aplicación posterior. Debe ser guardado en interior, protegido del calor y el frío.



VENTAJAS

- Armadura composite de fieltro poliéster no tejido reforzado con filamentos de fibra de vidrio, que proporciona una excelente estabilidad dimensional y destacadas propiedades mecánicas.
- Mástico de alta adherencia que permite la instalación sin necesidad de llama.
- Aplicación sencilla, rápida y limpia, sin requerir herramientas especiales.
- Fijación eficaz al soporte mediante imprimación bituminosa previa.
- Solapes longitudinales autoadhesivos, ejecutables por simple contacto y presión.
- Alta seguridad durante la instalación, al no requerir fuego en ningún proceso.
- Elevada resistencia mecánica y estabilidad termo-dinámica, lo que permite su utilización en múltiples entornos como eficaz barrera contra la humedad.



CERTIFICACIONES

- En conformidad con la norma EN 13707, EN 13969-A/T y EN 13859-1. Certificada con el marcado CE N° 1381-CPR-415 y 1211 - 51- 14-0018.
- Sistema de Calidad aplicado de acuerdo a la ISO:9001.
- Sistema de gestión medio ambiental de acuerdo a la ISO:14001.
- En cumplimiento del CTE DB HS6 Protección frente a la exposición al gas radón.



INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

SOPORTE

La superficie destinada a recibir la aplicación deberá encontrarse limpia, exenta de polvo, partículas sueltas o mal adheridas, restos grasos o antiadherentes, así como de cualquier tipo de suciedad. Se debe evitar la presencia de cantos vivos u objetos punzantes. El producto puede aplicarse sobre soportes de hormigón, madera o chapa grecada. Para otros tipos de soporte, será imprescindible realizar un ensayo de adherencia previo.

IMPRIMACIÓN

Con el fin de optimizar la adherencia de la lámina, se recomienda aplicar una imprimación con PRIMER o IMPRISUR sobre el soporte, permitiendo su completo secado, lo cual puede requerir aproximadamente 24 horas. En superficies especialmente lisas y compactas, como metales, plásticos o maderas macizas, la imprimación podría no ser necesaria. En estos casos, se aconseja realizar una prueba previa para verificar la adherencia adecuada.

APLICACIÓN

Gracias a las excelentes propiedades adhesivas del mástico, la aplicación puede realizarse sin el uso de llama, simplemente retirando el film siliconado de la cara inferior. En circunstancias particulares, se podrá emplear una máquina de aire caliente.

La instalación de la membrana deberá ejecutarse en condiciones ambientales favorables, con temperaturas superiores a 5 °C y sobre un soporte debidamente limpio y preparado.

En condiciones de baja temperatura, se recomienda aplicar calor de forma moderada tanto sobre el soporte como en los solapes, con el fin de favorecer la adhesión.

La ejecución y definición de los detalles constructivos se realizará conforme a los criterios establecidos en la norma UNE 104401:2013.



PRECAUCIONES

SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

La lámina no contiene componentes peligrosos y cumple con la normativa vigente en materia de higiene, seguridad y protección ambiental. Para mayor información, puede consultarse la ficha de datos de seguridad.

TRAZABILIDAD

El control de trazabilidad del producto está garantizado mediante un código de producción impreso en el embalaje.

DATOS TÉCNICOS Y PROPIEDADES MECÁNICAS / FÍSICAS

PROPIEDADES TÉCNICAS DEL PRODUCTO

NE - No exigible, NPD - Prestación no determinada

Propiedades	Método de ensayo	POLIADHEX 2,0 AA GEO/RAD	Unidad
Comportamiento a un fuego externo	ENV 1187	Froof	-
Reacción al fuego	EN 13501-1:2002 (EN ISO 11925-2)	E	-
Estanquidad	EN 1928:2000 (B)	Pasa (2 kPa/2h)	-
Fuerza máxima en tensión (L x T)	EN 12311-1	500 - 20% / 350 - 20%	N/50 mm
Elongación (L x T)	EN 12311-1	30 ± 15 / 30 ± 15	%
Resistencia a la penetración de raíces	EN 13948	NPD	-
Resistencia a una carga estática	EN 12730 (A)	NPD	kg
Resistencia al impacto	EN 12691:2006	NPD	mm
Resistencia al desgarro (clavo) (L x T)	EN 12310-1	100 -30%	N
Resistencia al pelado de juntas	EN 12316-1	500 - 20% / 350 - 20%	N/50 mm
Resistencia a la cizalla de juntas (L x T)	EN 12317-1	NE	N/50 mm
Durabilidad: Flexibilidad a bajas temperaturas tras envejecimiento artificial	EN1296:2000 / EN1109:2013	-15 + 15	°C
Durabilidad: Estanqueidad tras envejecimiento	EN1296: 2000 / EN1928-B:2000	PASA	(kPa)
Envejecimiento artificial tras exposición a rayos UV y altas temperaturas: Estanqueidad	EN1296: 2000 / EN1928-A:2000	W1	Clase

OTRAS CARACTERÍSTICAS

Propiedades	Método de ensayo	POLIADHEX 2,0 AA GEO/RAD	Unidad
Defectos visibles	EN 1850-1	Pasa	-
Rectitud	EN 1848-1	Pasa (<20 mm/10 m)	-
Masa por unidad de área	EN 1849-1	-	kg/m ²
Espesor	EN 1849-1	2 ± 0,2	mm
Espesor en solape	EN 1849-1	-	mm
Estanquidad tras alargamiento a bajas temperaturas	EN 13897	-	%
Estabilidad dimensional	EN 1107-1	≤ 0,3	%
Estabilidad de forma bajo cambios cíclicos de temperatura	EN 1108	-	mm
Resistencia a la fluencia a elevadas temperaturas	EN 1110	≥ 90	°C
Propiedades transmisión vapor de agua	EN1931:2000	20.000	(μ)
Coefficiente de difusión al gas radón	ISO/DTS 11665-1	2.0·10 ⁻¹² ± 0,6·10 ⁻¹²	m ² s ⁻¹

(*) Informe 21081 de 15.04.2021 Ensayos en el Lab. Radioactividad Ambiental de la Universidad de Cantabria.

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto están basadas en la experiencia y conocimiento de ASSA, cuando el producto se ha aplicado y manipulado dentro de los límites descritos en la hoja técnica actual. Si las condiciones ambientales de temperatura y humedad, así como las condiciones del soporte cambian, pueden dar lugar a diferencias en los datos aportados por esta hoja técnica por lo que no es deducible de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Los clientes y usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copia de las cuales se mandarán a quien las solicite, o también se pueden conseguir en la página "www.assa.es".

ASSA - ASFALTOS DEL SURESTE, S.L.
Pacheca de Abajo, 1. 30740 San Pedro del Pinatar -
Murcia - España - +34 968 180 402 · info@assa.es

Hoja de datos de producto
Identificación n°: 00308945
Versión 16 julio 2025

