

# REVELAT HYBRID



## DESCRIPCIÓN

**REVELAT HYBRID** es un revestimiento líquido impermeabilizante de tecnología híbrida basada en polímeros acrílicos y poliuretanos, formulado sin disolventes y diseñado para generar una membrana continua, flexible y estanca frente al agua.

Una vez curado, el sistema proporciona elevada capacidad de deformación, resistencia a la intemperie y durabilidad frente a radiación UV. En su versión blanca presenta un alto índice de reflectancia solar, contribuyendo a la reducción de la temperatura superficial de la cubierta.



## USOS

- Impermeabilización y renovación de cubiertas en edificación, tanto en obra nueva como en rehabilitación.
- Tratamiento protector de paramentos verticales, petos, medianeras y elementos constructivos expuestos.
- Reacondicionamiento de cubiertas existentes de fibrocemento, chapa metálica, membranas bituminosas o sistemas previos envejecidos.
- Impermeabilización de balcones, terrazas y superficies bajo protección pesada o revestimiento.
- Protección de estructuras de hormigón frente a la acción del agua y agentes atmosféricos.
- Sistemas de impermeabilización bajo recubrimientos cerámicos en aplicaciones exteriores.



## NORMATIVA

- En conformidad con la norma UNE EN 14891, que le otorga el marcado CE para uso bajo baldosa.
- Fabricado bajo sistema de Calidad aplicado de acuerdo con la ISO:9001.
- Fabricado bajo sistema de gestión medio ambiental de acuerdo con la ISO:14001.



## VENTAJAS

- Membrana continua sin juntas.
- Alta elasticidad y capacidad de puenteo de fisuras.
- Impermeable al agua de lluvia.
- Transpirable al vapor de agua.
- Resistencia a radiación UV y envejecimiento climático.
- Aplicación sencilla en frío.
- Sin disolventes.
- Buena adherencia sobre múltiples soportes habituales en construcción.
- En color blanco, mejora la capacidad térmica de la cubierta. RSI de 98%.



## PUESTA EN OBRA

### CUBIERTAS

- El soporte debe encontrarse limpio, seco o ligeramente húmedo, sin presencia de agua encharcada, polvo, grasas, pinturas mal adheridas u otros contaminantes que puedan comprometer la adherencia.
- Las fisuras, juntas o irregularidades existentes pueden regularizarse previamente con el propio producto aplicado a llana o con un sistema de reparación adecuado.
- Aplicar con temperatura ambiente y del soporte superior a +5 °C y humedad relativa inferior al 85 %.
- En soportes muy absorbentes se recomienda humedecer ligeramente la superficie o diluir la primera mano con aproximadamente un 20 % de agua para mejorar la penetración y adherencia inicial.
- En puntos singulares, encuentros, perímetros y juntas se recomienda incorporar bandas de refuerzo textil compatibles. En cubiertas transitables o con mayores exigencias mecánicas, el refuerzo puede extenderse a toda la superficie entre capas frescas del producto.
- Aplicar el producto en 2 o 3 capas sucesivas mediante rodillo, brocha o equipo adecuado, respetando los tiempos de secado entre manos.
- El consumo orientativo por capa se sitúa entre 0,75 y 0,90 kg/m<sup>2</sup>. Como referencia general, se recomienda un consumo total mínimo de aproximadamente 1,8 kg/m<sup>2</sup> en sistemas sin refuerzo y alrededor de 2,7 kg/m<sup>2</sup> en sistemas armados.
- Para incrementar la durabilidad y prestaciones del sistema puede aplicarse una capa adicional.
- En aplicaciones donde se requiera mayor resistencia al deslizamiento o adherencia de revestimientos posteriores, puede espolvorearse árido de cuarzo o sílice sobre la última capa aún fresca. Una vez seco, eliminar el exceso de material no adherido.
- Las herramientas deben limpiarse con agua inmediatamente después de su uso. Una vez endurecido el producto, la limpieza deberá realizarse por medios mecánicos o mediante disolventes adecuados.

### DEPÓSITOS DE AGUA

- Se recomienda la colocación de un refuerzo textil continuo en toda la superficie entre capas frescas del producto, así como bandas adicionales en perímetros, juntas y puntos singulares.
- En depósitos cerrados o con ventilación limitada, los tiempos de secado pueden incrementarse en función de las condiciones ambientales.
- Antes de la puesta en servicio del depósito se recomienda realizar al menos dos ciclos de llenado y vaciado. El primero permitirá eliminar posibles restos de material y el segundo garantizará la limpieza del sistema previo uso definitivo.



## PRECAUCIONES

### SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

El producto está formulado para un uso seguro conforme a la normativa vigente en materia de seguridad y protección ambiental. En condiciones normales de utilización no presenta riesgos relevantes para la salud ni para el entorno. Para información más detallada sobre manipulación, almacenamiento y eliminación, consultar la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad.

### TRAZABILIDAD

La identificación del producto queda garantizada mediante el código de lote indicado en el envase, que permite conocer su origen y fecha de fabricación.

### RECOMENDACIONES DE APLICACIÓN

No aplicar el producto si se prevén precipitaciones durante el periodo de curado. Como referencia general, se recomienda evitar la exposición a lluvia al menos durante las 24-48 horas posteriores a la aplicación de la última capa, en función de las condiciones ambientales.



## PRESENTACIÓN

### REVELAT HYBRID

Bote (kg)	5	20
Presentación	Bote 5 kg Palé 480 kg Palé 96 botes	Bote 20 kg Palé 660 kg Palé 33 botes
Rendimiento	1,8 - 2,0 kg/m <sup>2</sup> con 2 capas (sin armadura, sólo perímetros y juntas) 1,8 - 2,2 kg/m <sup>2</sup> con 2 o 3 capas (armado con fieltro de fibra de vidrio) 2,5-2,7 kg/m <sup>2</sup> con 2 o 3 capas (armado con geotextil de tejido no tejido de poliéster punzonado)	

**Almacenamiento** T. máximo: 18 meses. Condiciones entre 5°C-30°C, protegido de calor y rayos UV. Evitar temp. inferiores a los 0°C. No remontar un palé sobre otro.



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS (PRODUCTO LÍQUIDO)

Característica	Ud.	Revelat Hybrid
Densidad	g/cc	1,36 ± 0,02
Viscosidad	Ps	400 ±100
Residuo seco	%	64 - 68
Seco al tacto (20°C) Secado total (20°C)		40 - 60 minutos 24 horas
VOC	g/l	< 91
Colores	-	Blanco / Rojo (RAL 3002) / Gris

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ( PRODUCTO SECO )

Propiedades	Ud	Límites de aceptación EN 14891 <sup>5</sup>	REVELAT HYBRID	Norma
Resistencia a la tracción (28 días seco)	MPa	-	3,20 ± 0,30	UNE-EN ISO 527-1
Resistencia a la tracción a -10°C (28 días seco) <sup>1</sup>	MPa	-	5,50 ± 0,60	UNE-EN ISO 527-1
Alargamiento (28 días seco)	%	-	200 ± 60	UNE-EN ISO 527-1
Alargamiento a -10°C (28 días seco)	%	-	150 ± 50	UNE-EN ISO 527-1
Flexibilidad a bajas temperaturas	°C	-	-30	UNE-EN ISO 527-1
Alargamiento a carga máxima CMD	>20	%		EN ISO 12311-2
Resistencia al envejecimiento 14 a 70°C.				
Pérdida de masa	%	-	Máx. 3	UNE-EN ISO 527-1
Pérdida de alargamiento	%	-	Máx. 10	
Resistencia al fuego exterior <sup>2</sup>	-	-	BroofT1	UNE-ENV 1187
Propiedades de transmisión de vapor de agua	μ	-	1980	UNE-EN 1931
SRI (versión blanca)	%	-	98 ± 2	ASTM E1980-11
Tiempo de secado táctil <sup>3</sup> 5 °C / 23 °C / 35 °C	Hrs	-	4 / 1 / 1	-
Tiempo de secado completo <sup>3</sup> 5 °C / 23 °C / 35 °C	Hrs	-	24-48 / 24 / 12	-
Tiempo de recuperación <sup>3</sup> 5 °C / 23 °C / 35 °C	Hrs	-	24-48 / 24 / 12	-

<sup>1</sup> reforzado con armadura

<sup>2</sup> soporte panel aglomerado madera

<sup>3</sup> espesor aplicado 1 mm sobre soporte de vidrio

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNE-EN 14891 ( PRODUCTO SECO )

Propiedades	Ud	Límites de aceptación EN 14891 <sup>5</sup>	REVELAT HYBRID	Norma
Adhesión inicial	N/mm <sup>2</sup>	> 0,5	-	EN 14891-A.6.2
Adhesión tras inmersión en agua	N/mm <sup>2</sup>	> 0,5	-	EN 14891-A.6.3
Adhesión tras acción del calor	N/mm <sup>2</sup>	> 0,5	-	EN 14891-A.6.5
Adhesión tras ciclos de hielo-deshielo	N/mm <sup>2</sup>	> 0,5	> 0,5	EN 14891-A.6.6
Adhesión tras inmersión en agua básica (solución saturada de cal)	N/mm <sup>2</sup>	> 0,5	-	EN 14891-A.6.9
Adhesión tras inmersión en solución saturada de hipoclorito de sodio	N/mm <sup>2</sup>	> 0,5	-	EN 14891-A.6.7
Puenteo de fisuras a +23°C	mm	> 0,75	1,12	EN 14891-A.8.2
Puenteo de fisuras a -5°C	mm	> 0,75	-	EN 14891-A.8.3
Puenteo de fisuras a -20°C	mm	> 0,75	-	EN 14891-A.8.3
Impermeabilidad al agua a presión (1500 kPa)	mm	Ninguna penetración	Ninguna penetración	EN 14891-A.7

<sup>5</sup> ensayos realizados con 3 capas de cemento cola de 1 mm.

### NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto están basadas en la experiencia y conocimiento de ASSA, cuando el producto se ha aplicado y manipulado dentro de los límites descritos en la hoja técnica actual. Si las condiciones ambientales de temperatura y humedad, así como las condiciones del soporte cambian, pueden dar lugar a diferencias en los datos aportados por esta hoja técnica por lo que no es deducible de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Los clientes y usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copia de las cuales se mandarán a quien las solicite, o también se pueden conseguir en la página "www.assa.es".

ASSA - ASFALTOS DEL SURESTE, S.L. Pacheca de Abajo, 1. 30740 San Pedro del Pinatar - Murcia - España  
+34 968 180 402 · infoassa@assa.es

Hoja de datos de producto  
Identificación nº: 0029356  
Versión 26 febrero 2026

