



URDIN ADH PB59



SINTEC

your waterproofing partner

P.I. Jundiz, C/Arroxeta, P3-4C

01015 – Vitoria (SPAIN)

Tfn: (+34) 945 244 762

Fax: (+34) 945 200 456

info@sintecproof.com

www.sintecproof.com

DESCRIPCIÓN

Adhesivo en base solvente especialmente diseñado para uso industrial. Transparente al secar, tiene una elevada resistencia al calor, a la hidrólisis y, también, a los plastificantes. Desarrolla una excelente fuerza inicial y final siendo empleado para el pegado laminados plásticos de PVC y poliuretano, madera, corcho, cuero, etc



USO

- El adhesivo se aplica mediante brocha o rodillo sobre ambas superficies a unir, dejando una capa homogénea y regular.
- Una vez evaporado el disolvente (5 minutos aprox.) el film de adhesivo desarrolla un tack para realizar el pegado en frío. Este tack se pierde pasados unos 10 minutos, a temperatura ambiente (25°C). Durante este intervalo de tiempo, se deben unir ambas superficies y aplicar presión para que mantenga unida la junta, mediante una prensa o una rodillo de goma.
- Una vez perdido el tack, éste puede recuperarse aplicando calor sobre el adhesivo (50-60°C).
- Estas recomendaciones dependen en gran medida de los materiales empleados, condiciones ambientales, cantidad de adhesivo aplicado, etc.
- Para mayor información y precauciones de empleo consulte la Ficha de Datos de Seguridad del producto.

	Características
Polímero base:	Poliuretano modificado con resinas
Sólidos:	Translúcido
Sólidos:	18 ± 1 %
Viscosidad::	3000±500 cps. (Brookfield LVT sp.n°3 a 25° C).
Aplicación::	Rodillo o brocha
Rendimiento:	150-250 g/m ² por cara
Almacenaje:	Hasta 12 meses en su envase original, cerrado herméticamente a temperaturas entre 10 y 35°C.